«ИННОВА ГЛОБАЛ»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32647.04ИНЛ0 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «ТехТестСистем»
(ИЛ «ТехТестСистем»)

Адрес: 1-й Западный пр-д, 11 строение 3, Зеленоград, Москва, 124460
Регистрационный № РОСС RU.32647.04ИНЛ0.ИЛ03 от 31.03.2022

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель ИЛ «ТехТестСистем»

_____ Р.Д. Литвинов

«02» апреля 2026 г.

Протокол исследований

№ 1710-01/СИ от 02.04.2026

Профили стальные гнутые с трапециевидными гофрами для строительства, с маркировкой «ЭТАЛОН», модели: НА 50Z-600

Результаты исследований, представленные в настоящем Протоколе исследований, распространяются только на конкретные образцы, предоставленные на исследования. Испытательная лаборатория «ТехТестСистем» не несет ответственности за выводы или обобщения, сделанные Заказчиком и/или третьими лицами по результатам исследований, представленным в настоящем Протоколе исследований

1	**Общая информация**	
1.1	Объект исследований (наименование, тип, модель):	Профили стальные гнутые с трапециевидными гофрами для строительства, с маркировкой «ЭТАЛОН», модели: НА 50Z-600
1.2	Наименование и адрес Заявителя:	Общество с ограниченной ответственностью Производственное объединение «ЭТАЛОН» (ООО ПО «ЭТАЛОН»), ОГРН: 5157746161150, ИНН: 9715233754, Адрес: 141070, Российская Федерация, Московская область, г.о. Королёв, город Королёв, улица Пионерская, дом 1Б, строение 1
1.3	Наименование и адрес Изготовителя:	Общество с ограниченной ответственностью Производственное объединение «ЭТАЛОН» (ООО ПО «ЭТАЛОН»), ОГРН: 5157746161150, ИНН: 9715233754, Адрес: 141070, Российская Федерация, Московская область, г.о. Королёв, город Королёв, улица Пионерская, дом 1Б, строение 1
1.4	Направление на исследования №:	240226-17/ИН от 24.02.2026
1.5	Дата и время принятия образца (-ов)/проб(ы) Лабораторией:	03.03.2026 – 10:12
1.6	Дата и время начала исследований:	03.03.2026 – 12:47
1.7	Дата и время окончания исследований:	02.04.2026 – 15:33
1.8	Нормативная документация, устанавливающая требования к Образцу исследований:	
1.8.1	ГОСТ Р 58389–2019	

2 Результаты исследований

2.1 Результаты исследований представлены в таблице 1 в сводном виде.

Таблица 1 – Результаты исследований в сводном виде

№ п/п	Определяемые показатели	Ед-ца измер.	Норматив по НД	Обозначение НД	Результаты исследований
1	2	3	4	5	6
1	Вид покрытия	-	цинк	ГОСТ Р 58389–2019	цинк
2	Толщина покрытия	мкм	не менее 5	ГОСТ Р 58389–2019	3
3	Адгезия к металлу	балл	0	ГОСТ Р 58389–2019	0
4	Монтажная ширина	-	равна расстоянию между серединами крайних полок	ГОСТ Р 58389–2019	равна расстоянию между серединами крайних полок
5	Общая ширина	-	равна расстоянию между крайними полками	ГОСТ Р 58389–2019	равна расстоянию между крайними полками
6	Полки и стенки гофров гофрированных профилей	-	плоские или с продольными рифами	ГОСТ Р 58389–2019	плоские
7	Высота сгибов жесткости	мм	не более 10	ГОСТ Р 58389–2019	5
8	Форма гофрированных профилей	-	должна обеспечивать сцепление настила с бетоном при коэффициенте условия работы арматуры не менее 0,6	ГОСТ Р 58389–2019	обеспечивает сцепление настила с бетоном при коэффициенте условия работы арматуры не менее 0,6
9	Заусенцы, сколы и волнистость, выводящие длину профиля за номинальный размер и предельные отклонения по длине проката	-	не допускаются	ГОСТ Р 58389–2019	не обнаружены
10	Косина реза проката	-	не должна выводить длину проката за номинальный размер и предельные отклонения по длине проката	ГОСТ Р 58389–2019	не выводит длину проката за номинальный размер и предельные отклонения по длине проката
11	Высота заусенца по кромке реза	мм	не более 1,0	ГОСТ Р 58389–2019	0,3
12	Радиус кривизны	-	не менее 1,5t	ГОСТ Р 58389–2019	
13	Отклонения				
13.1	Высота поперечного сечения	мм	± 1,5	ГОСТ Р 58389–2019	+1,1
13.2	Ширина профиля	мм	± 8,0	ГОСТ Р 58389–2019	-0,3
13.3	Длина профиля	мм	+ 6,0	ГОСТ Р 58389–2019	+2,3
13.4	Серповидность профиля	мм/м	1 мм на 1 м длины	ГОСТ Р 58389–2019	0
13.5	Волнистость плоских участков	мм	1,5	ГОСТ Р 58389–2019	1,2

№ п/п	Определяемые показатели	Ед-ца измер.	Норматив по НД	Обозначение НД	Результаты исследований
1	2	3	4	5	6
13.6	Волнистость отгибов кромок	мм	не более 3,0	ГОСТ Р 58389–2019	2,1

Исполнитель _____ (подпись) В.А. Мурашкин (Ф.И.О.)

Конец протокола исследований.