ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ООО «Прогресс»
115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2
Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09

Руководитель лаборатории
ИЛ ООО «Прогресс»
_____ А. М. Чернова
«09» Октября 2024г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
(исследований)
№57021-ПРГ/24 от 09.10.2024

1	Объект	Профили стальные гнутые с трапециевидными гофрами для строительства, с маркировкой «ЭТАЛОН»: С8 – 1150
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью ПО «ЭТАЛОН». Адрес: Россия, 141070. Московская область, г.о. Королев, г. Королев. ул. Пионерская, л.1 , литер В, В 1, В2, помещ. 68, офис 3, ИНН: 9715233754, ОГРН: 5157746161150, телефон: +7 (495) 221-64-55, электронная почта: info@poetalon.ru
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью ПО «ЭТАЛОН». Адрес: Россия, 141070. Московская область, г.о. Королев, г. Королев. ул. Пионерская, л.1 , литер В, В 1, В2, помещ. 68, офис 3, ИНН: 9715233754, ОГРН: 5157746161150, телефон: +7 (495) 221-64-55, электронная почта: info@poetalon.ru
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 57021 от 02 октября 2024 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	02 октября 2024 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	02 октября 2024 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	02 октября 2024 г. – 09 октября 2024 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ГОСТ 24045-2016
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1.	Изготовление	Профили без лакокрасочных покрытий всех типов следует изготовлять из рулонной оцинкованной стали групп ХП и ПК с толщиной цинкового покрытия 1-го класса и нормальной разнотолщинностью НР по ГОСТ 14918, повышенной точностью прокатки по толщине АТ и ширине АШ, нормальной плоскостностью ПН с обрезной кромкой О по ГОСТ 19904	Соответствует требованиям	ГОСТ 24045-2016
2.	Профили с лакокрасочными покрытиями	Следует изготовлять с защитно-декоративным лакокрасочным или полимерным покрытием по ГОСТ 30246	Соответствует требованиям	ГОСТ 30246
3.	Физико-механические свойства покрытий лицевой и обратной сторон проката	Должны соответствовать ГОСТ 30246	Соответствует требованиям	ГОСТ 30246
4.	Толщина материала профилей t без учета толщины цинкового и лакокрасочного покрытия, мм	0,5-1,5	0,5	ГОСТ 24045-2016
5.	Дефекты покрытия	На поверхности цинкового или лакокрасочного покрытия профилей допускаются потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошности покрытия	Соответствует требованиям	ГОСТ 24045-2016
6.	Требования к геометрической точности	Предельные отклонения размеров для всех типов профилей не должны превышать указанных в таблице 1 ГОСТ 24045-2016, СТО 03869098-001-2022	Соответствует требованиям	ГОСТ 24045-2016
7.	Предельные отклонения по толщине профилей	Должны соответствовать предельным отклонениям по толщине заготовки повышенной точности прокатки по ГОСТ 19904 без учета толщины покрытия. Предельные отклонения не распространяются на	Соответствует требованиям	ГОСТ 24045-2016

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
		отклонения по толщине в местах изгиба		
8.	Серповидность профилей	Не должна превышать 5,0 мм на 3 м длины при длине профиля до 6 м и 1,5 мм на 1 м длины при длине профилей свыше 6 м	Соответствует требованиям	ГОСТ 24045-2016
9.	Волнистость, мм, не более: - на плоских участках профилей - на отгибах крайних полок	 1,5 3,0	 1,0 1,5	ГОСТ 24045-2016
10.	Радиус кривизны в углах гофров профилей	Радиус кривизны в углах гофров профилей должен быть не менее 1,5t и обеспечиваться профилегибочным инструментом	Соответствует требованиям	ГОСТ 24045-2016
11.	Косина резов профилей	Не должна выводить их длину за номинальный размер с учетом допустимого отклонения по длине	Соответствует требованиям	ГОСТ 24045-2016

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Профили стальные гнутые с трапециевидными гофрами для строительства, с маркировкой «ЭТАЛОН»: С8 – 1150, **выпускаемые** Обществом с ограниченной ответственностью ПО «ЭТАЛОН». Адрес: Россия, 141070. Московская область, г.о. Королев, г. Королев. ул. Пионерская, л.1 , литер В, В 1, В2, помещ. 68, офис 3, ИНН: 9715233754, ОГРН: 5157746161150, телефон: +7 (495) 221-64-55, электронная почта: info@poetalon.ru, **соответствуют:** ГОСТ 24045-2016.

Исполнитель Г. И. Куликов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).
Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.