Общество с ограниченной ответственностью
Производственное объединение «ЭТАЛОН»

ОКП 1122 00

ОКП 1122 10

Утвержден и введен в действие

приказом генерального директора

ООО ПО «Эталон» №42 от 11.09.2024

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦИЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

СТО 17-1 2024

Москва
2024

Содержание

1. Область применения 4

2. Нормативные ссылки 4

3. Термины и определения 5

4. Классификация 5

5. Сортамент 6

6. Технические требования 6

7. Упаковка 8

8. Маркировка 9

9. Требования безопасности и охраны окружающей среды 9

10. Правила приемки 9

11. Методы контроля 10

12.Транспортирование 11

13.Хранение 12

14.Указания по монтажу и эксплуатации 13

Приложение А

Приложение Б

Приложение В

Приложение Г

Приложение Д

Предисловие

Настоящий стандарт предприятия разработан в ООО ПО «ЭТАЛОН». Вводится впервые без ограничения срока действия. Разработка, согласование, утверждение, издание (тиражирование), пересмотр настоящего стандарта производится предприятием-разработчиком. Копирование материалов данного стандарта производится только с разрешения предприятия-разработчика.

1. Область применения

1.1. Настоящий стандарт (далее СТО) распространяется на листовые гнутые профили с трапециевидными гофрами (далее – профили) из оцинкованной стали и оцинкованной стали с полимерным и другими видами покрытий, изготавливаемые методом холодной прокатки на профилегибочных станах.

1.2. Профили используются для строительства зданий и сооружений различного назначения, в том числе в качестве несущего настила, ограждающих конструкций, кровли, отделки внутренних помещений, ограждения, оставляемой армирующей опалубки сталебетонных плит и перекрытий и для другого назначения.

2. Нормативные ссылки

2.1. В настоящем СТО использованы ссылки на следующие нормативные документы:

- ГОСТ 24045 Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства. Технические условия.
- ГОСТ 14918-2020 Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия.
- ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия.
- ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия
- ГОСТ 3749-97 Угольники поверочные 900. Технические условия
- ГОСТ 34180-17 Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия.
- СТО 44880798-28-2007 (СТП/ПП/28) Прокат тонколистовой рулонный с полимерным защитно-декоративным лакокрасочным покрытием для строительных конструкций. Технические условия.
- СТО 00186217-399-2017 Прокат холоднокатаный горячеоцинкованный для нанесения полимерного покрытия.
- ТС14-101-658-2012. Прокат стальной холоднокатаный горячеоцинкованный Техническое соглашение.
- ГОСТ 12.3.002–91 ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
- ГОСТ 30775–2001 Обращение с отходами. Классификация, идентификация и кодирование отходов. Основные положения
- ГОСТ 12.1.004–91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.

– ГОСТ 12.1.019–79 ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты.

– ГОСТ 12.2.029–88 Приспособления станочные. Требования безопасности.

– СП 1.1.1058-01. Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий.

– ГОСТ 7502–98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

– ГОСТ 164–90 Штангенрейсмасы. Технические условия.

– ГОСТ 6507 Микрометры. Технические условия.

– ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия.

– ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда.

– СП 2.13130.2012 Системы противопожарной защиты. Обеспечение огнестойкости объектов защиты.

3. Термины и определения

В настоящем СТО использованы следующие термины и определения:

3.1. Полимерное покрытие – пленка на основе высокомолекулярных соединений на поверхности стального проката и профилированных листов, обладающая комплексом защитных и декоративных свойств;

3.2. Лицевая сторона профилированных листов с полимерным покрытием - Сторона, подвергающаяся влиянию внешних воздействий, к которой предъявляются высокие требования в отношении декоративных и коррозионностойких свойств;

3.3. Обратная сторона – сторона, противолежащая лицевой стороне;

3.4. Цинковое покрытие – покрытие, полученное на поверхности проката при погружении его в расплав цинка;

4. Классификация

4.1. Профилированные листы классифицируются по:

– назначению;

– наличию защитно-декоративного полимерного покрытия.

4.2. Классификация профилей по их назначению устанавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 24045.

4.3. По наличию защитно-декоративного полимерного покрытия профилированные листы подразделяют:

– на листы без защитно-декоративного полимерного покрытия;

– на листы с защитно-декоративным полимерным покрытием.

5. Сортамент

5.1. Форма, размеры, площадь сечения, масса одного метра длины, справочные величины на 1м ширины профилированных листов и масса 1м^2 должны соответствовать указанным в Приложении А. Примеры условных обозначений приведены в приложении Б.

5.2. Профилированные листы, в зависимости от их назначения, должны изготовляться стандартной толщины, указанной в Приложении А. Допускается изготовление профилированных листов толщина которых не указана в Приложении А. Форма, размеры, площадь сечения, масса одного метра длины, справочные величины на 1 м ширины профилированных листов и масса 1 м^2 в этом случае не регламентируются.

5.3. Профилированные листы по длине должны изготовляться:

- мерной длины от 250 до 12 000 мм – для профилей С8–С20;
- мерной длины от 500 до 18000 мм – для профилей НС35–Н158.

По согласованию изготовителя и потребителя допускается изготовлять профилированные листы любой мерной длины.

5.4. Профили могут быть изготовлены с антиконденсатным покрытием внутренней стороны.

6. Технические требования

Профилированные листы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, утвержденного в установленном порядке.

6.1. Требования к исходным материалам

6.1.1. Профилированные листы изготавливаются из:

- проката листового горячеоцинкованного по ГОСТ 14918-2020, либо его аналога.
- проката тонколистового холоднокатаного горячеоцинкованного с защитно- декоративным покрытием по СТО 44880798-28-2007(СТП/ПП/28); ТУ 14-1-4792-90; ГОСТ 34180-2017.
- проката тонколистового холоднокатаного с полимерным защитно-декоративным покрытием по СТО 44880798-28-2007(СТП/ПП/28); ГОСТ 34180-2017.
- проката стального холоднокатаного горячеоцинкованного по ТС 14-101-658-2012, либо СТО 00186217-399-2017.

6.1.2. В качестве исходной заготовки для изготовления профилированных листов может быть использован металлопрокат по другим НТД.

6.1.3. Для изготовления профилированных листов используются рулонные заготовки проката толщиной от 0,4 до 1,5 мм.

6.2. Требования к геометрической точности

6.2.1. Предельные отклонения размеров профилированных листов не должны превышать указанных в таблицах 1,2.

Таблица 1

Предельные отклонения геометрических размеров профилированных листов

Высота профиля	Предельные отклонения, мм		
	по высоте	по ширине	по длине
Менее 20 мм	±1,0	±8,0	±10,0
От 20 до 60 мм включительно	±1,5		
От 60 до 75 мм включительно	±2,0		
Свыше 75 мм	±2,5	+15,0 -8,0	

Примечание:
1. По согласованию изготовителя с потребителем отклонение по длине вышеуказанного предела браковочным признаком не является.
2. Размеры шага, ширины, радиусов кривизны и глубины гофров, высоты ступенек на готовых профилях не контролируются.

Таблица 2

Предельные отклонения профилированных листов по толщине, мм*

Толщина проката, мм	Предельные отклонения по толщине при ширине проката		
	До 1000 мм включительно	1000-1500 мм включительно	Свыше 1500 мм
От 0,3 до 0,4 включительно	±0,04	±0,05	
0,40-0,50 включительно	±0,05	±0,06	
0,50-0,65 включительно	±0,06	±0,07	±0,09
0,65-0,90 включительно	±0,08	±0,08	±0,11
0,90-1,20 включительно	±0,10	±0,11	±0,13
1,20-1,40 включительно	±0,10	±0,12	±0,15
1,40-1,50 включительно	±0,12	±0,13	±0,16

*- для проката нормальной точности

6.2.2. Изменение ширины полок по длине профлиста допускается не более чем на 2 мм. Разность ширины крайних узких полок гофров профилированных листов должна быть не менее 2 мм.

6.2.3. Серповидность по ребру гофра не должна превышать 1 мм на 1 м длины при длине профлиста до 6 м и 1,5 мм на 1 м длины при длине профлиста более 6 м. Общая серповидность не должна превышать произведения допускаемой серповидности на 1 м на длину профлиста в метрах.

6.2.4. Волнистость на плоских участках профилированных листов не должна превышать 1,5 мм, а на отгибах крайних полок - 3 мм.

6.2.5. Косина резов профилированных листов не должна выводить длину листов за номинальный размер и предельное отклонение по длине.

6.2.6. При изготовлении профлиста, с толщиной металла менее 1,2 мм, допускается наличие вмятин глубиной до 3 мм в месте руба на лицевой и оборотной сторонах профиля, на расстоянии до 75 мм от торца листа.

6.2.7. Качество поверхности профилированных листов должно соответствовать требованиям, приведенным в Приложениях В, Г.

6.2.8. Качество профилированных листов, используемых в качестве нижней несущей арматуры в сталебетонных перекрытиях, должно соответствовать требованиям, приведенным в Приложении Д.

6.2.9. Профилированные листы с ДЗП могут изготавливаться с защитной самоклеющейся полиэтиленовой пленкой. Наносимая на поверхность профлиста полиэтиленовая плёнка защищает поверхность от повреждения во время транспортирования, хранения и монтажа. По требованию потребителя защитная самоклеющаяся полиэтиленовая пленка может не наноситься.

6.3. Комплектность

6.3.1. В комплект поставки должны входить:

- профилированные листы одного типоразмера, изготовленные из одного материала исходной заготовки, одного типа, вида и цвета защитно-декоративного полимерного покрытия;
- документ на отгружаемую продукцию;
- документ о качестве на продукцию.

7. Упаковка

7.1. Изделия упаковываются в пачки с помощью перетяжек из полипропиленового либо металлического стяжного ремня, расстояние между которыми не должно превышать 2-х метров. В местах контакта перетяжек с профилированным стальным настилом закладываются прокладки. Каждая пачка должна иметь не менее 2-х перетяжек.

7.2. В случае, если длина пачки составляет менее 2 м, а количество листов в пачке составляет не более 10 штук, разрешается производить упаковку пачки с помощью одной перетяжки.

7.3. Вес одной пачки должен быть 3000 - 5000кг.

7.4. В случае, если вес заказа составляет менее 3000кг, а заказ состоит из одной и той же марки профиля, то упаковка может производиться в одну или несколько пачек, по усмотрению производителя.

8. Маркировка

8.1. Пакеты профилированных листов должны быть замаркированы.

8.2. Маркировка выполняется ручным или машинным способом на ярлыке, который крепят к пакету.

8.3. Ярлык должен содержать:

- наименование или товарный знак завода-изготовителя;
- условное обозначение;
- количество единиц продукции в пакете;
- длину, теоретическую массу пакета;
- номер заказа.

8.4. Маркировка должна быть четкой, прочной и несмываемой.

8.5. Крепление ярлыков должно обеспечивать их сохранность при транспортировке и разгрузке.

8.6. Допускается размещение на ярлыках информации рекламного характера.

9. Требования безопасности и охраны окружающей среды

9.1. При изготовлении профилей следует соблюдать правила и нормы безопасности в соответствии с предписаниями: ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 30775 ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.019 и ГОСТ 12.2.029.

9.2. Санитарный контроль за соблюдением санитарных правил и выполнение санитарно-противоэпидемиологических мероприятий (профилактика) производится в соответствии с требованием санитарных правил СП 1.1.1058.

9.3. Профили являются нетоксичным и негорючим материалом в соответствии с ГОСТ 12.1.004.

9.4. Условия производства, упаковки, транспортировки и хранения профилей не должны оказывать вредного воздействия на человека.

9.5. Изготовление профилей, а также сборка конструкции зданий на строительной площадке являются экологически чистыми и не требуют специальных мероприятий по охране окружающей среды. При изготовлении, монтаже и эксплуатации профилей выпускаемых по настоящему СТО вредные выбросы в атмосферу и вредные производственные стоки отсутствуют.

9.6. Отходы производства утилизируются как металлический лом.

10. Правила приемки

10.1. Профили принимают партиями. Партией считают профили, входящие в один товарно-сопроводительный документ. Допускается

формирование партий из профилей, изготовленных из заготовок разных партий одного предприятия-изготовителя.

10.2.Масса партии не должна превышать 25 т при транспортировке автотранспортом и 65 т – железнодорожным транспортом. Партия должна состоять из пакетов. Масса пакета не должна превышать 5 т.

10.3.Для контроля механических свойств основного металла отбирают два профиля от партии. Допускается не контролировать механические свойства основного металла профилей, при этом они должны быть удостоверены документом о качестве предприятия-поставщика листового проката в рулонах.

10.4.В процессе предварительной приемки производится контроль геометрических размеров (длины, ширины и высоты) и качества поверхности профилированных листов. Контроль производится для первого изделия каждого типоразмера в партии, а при одинаковой длине изделий для первого листа в каждой пачке.

10.5.Замеры размеров поперечного сечения профилей следует проводить на расстоянии 250 мм от торца профиля.

10.6.Проверке внешнего вида подвергается каждый профиль.

10.7.Партию считают принятой, если показатели качества соответствуют требованиям разделов 5, 6 настоящего стандарта.

10.8.В остальных вопросах при приемке продукции потребителем в месте ее хранения или предполагаемого использования потребитель руководствуется Инструкциями № П-6, П-7 (утверждены постановлениями Госарбитража при СМ СССР от 15.06.1965 и 25.04.1966)

11. Методы контроля

11.1.Марка, свойства, толщина проката, а также качество лакокрасочного покрытия исходной заготовки контролируются по документации предприятия-изготовителя заготовки.

11.2.Качество поверхности металлического и защитно-декоративного полимерного покрытия определяют визуально, без применения увеличительных приборов.

11.3.Размеры профилей, включая монтажную ширину, контролируют рулеткой ГОСТ 7502, металлической линейкой по ГОСТ 427, штангенрейсмассом по ГОСТ164. Монтажную ширину контролируют на расстоянии 700 мм от каждого из двух концов. Длину – по двум продольным сторонам.

11.4.Серповидность по ребру гофра и волнистость профилированных листов проверяют поверочной линейкой длиной 1 м по ГОСТ 8026 и набором щупов по ТУ 2.034-225-87.

11.5.Общую серповидность определяют с помощью струны, закрепленной на плоской горизонтальной поверхности, и линейки по ГОСТ 427.

11.6.Косину резов профилированных листов измеряют линейкой по ГОСТ 427 и угольником по ГОСТ 3749, установленным по крайнему гофру профиля.

11.7.Толщина контролируется микрометром МК–25 ГОСТ 6507.

11.8.За результат измерения размеров по 11.3-11.7 принимают среднее значение, полученное при трех замерах в одном сечении или по одной линии, при этом результаты каждого измерения должны находиться в пределах нормируемых допусков.

11.9.Размеры и форму профилированных листов допускается контролировать другими средствами измерения, утвержденными в установленном порядке и обеспечивающими необходимую точность измерения.

12. Транспортирование

12.1.Профилированные листы и листы металлочерепицы разрешается транспортировать только в пачках. Пачки упаковываются с помощью перетяжек из полипропиленового либо металлического стяжного ремня, расстояние между которыми не должно превышать 2-х метров. В местах контакта перетяжек с профилированным стальным настилом закладываются прокладки. Каждая пачка должна иметь не менее 2-х перетяжек.

12.2.Погрузка и выгрузка пачек должна осуществляться способом, исключающим механические повреждения продукции, с использованием мягких строп.

12.3.Пачки должны быть размещены и закреплены в транспортном средстве способом, предотвращающим их самопроизвольное перемещение или смещение листов в пачках относительно друг друга в процессе движения транспортного средства.

12.4.При перевозке пачки должны быть уложены на деревянные подкладки толщиной не менее 50 мм, шириной не менее 100 мм и длиной на 100 мм превышающей ширину пачки, расположенные на расстоянии не более 2 м (для профнастила марки С8 – не более 1м) друг от друга.

12.5.Допускается размещение транспортируемых пачек в два и более яруса при условии, что между пачками раскладываются прокладки и масса 1м2 всех листов, расположенных над нижним листом, не превышает 3000 кг.

12.6.Запрещается на продукцию укладывать тяжелые точечные грузы, способные вызывать деформацию листов.

12.7.Условия транспортирования при непосредственном воздействии климатических факторов на профили должна соответствовать группе Ж1, условия хранения по группе Ж1 по п. 10.1 ГОСТ 15150.

12.8.Допускается открытое размещение пачек при транспортировании железнодорожным транспортом и автотранспортом при условии исключения попадания в них атмосферной влаги путем укрытия или упаковки пачек влагонепроницаемым материалом.

12.9.Погрузка и разгрузка пачек длиной более 8,0 м (для профнастила марки С) должна выполняться с помощью траверс.

12.10. Категорически запрещается:

– выгрузка продукции на заводненные и загрязненные участки и территории;

– извлечение листов из пачки волоком, удары по листам и их сбрасывание с какой бы то ни было высоты в целях недопущения нарушения поверхности покрытия;

– снятие защитной полиэтиленовой пленки до момента окончания монтажа профилей.

13. Хранение

13.1. Хранение готовой продукции на складе потребителя должно соответствовать следующим требованиям:

– место хранения - закрытые помещения либо навесы, исключающие прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, а также образование конденсата внутри пачки по причине колебаний температуры и влажности.

– способ размещения профиля – на ровной горизонтальной поверхности, на деревянных подкладках толщиной не менее 50 мм шириной не менее 100 мм. длиной на 100 мм превышающей ширину пачки, расположенных на расстоянии не более 2 м друг от друга. Для профиля марки С8 расстояние между подкладками должно быть таким, чтобы не допустить провисания пачки листа между подкладками.

– условия хранения должны исключать механические повреждения, смещение листов относительно друг друга, а также воздействие агрессивных жидкостей и открытого пламени.

13.2. Срок хранения продукции в заводской упаковке - не более 2 (двух) недель, от момента доставки к месту хранения и до начала монтажа.

13.3. При хранении пачек листов под навесами или в неотапливаемых помещениях должны быть приняты дополнительные меры по исключению образования и накопления конденсата внутри пачки. Такими мерами могут быть:

- расположение пачек с продольным уклоном не менее 3^0.
- увеличение толщины подкладок к середине пачки.

14. Указания по монтажу и эксплуатации

14.1. Ограждающие конструкции в виде настилов кровли или перекрытий должны быть укомплектованы и смонтированы в соответствии с рабочей документацией, утверждённой в установленном порядке.

14.2. В соответствии со СНиП 2.03.11-85 профилированные настилы из оцинкованной стали без дополнительного защитно-декоративного покрытия допускается применять только в неагрессивной среде. В слабоагрессивной среде допускается использовать только профнастил из оцинкованной стали с декоративно-защитным покрытием.

14.3. При проведении строительно-монтажных работ следует соблюдать требования пожарной безопасности в соответствии с СП 2.13130.2012 и ГОСТ 12.1.004-91 и техники безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.029-88, ГОСТ12.3.002-75, ГОСТ 12.1.019-79 и ГОСТ 12.1.005-88

14.4. Монтаж гофрированных профилей при полистовой сборке следует вести по предварительной разметке, обеспечивающей сохранения расчётной ширины профиля «В» в соответствии с приложением Б с допуском +10,0 мм.

14.5. При отсутствии в проектной документации сведений о шаге элементов крепления профилей к несущим конструкциям, расстановка элементов крепления следует размещать их в каждой волне профилей по коньку профиля и по краю ската. На промежуточных опорах крепление профилей осуществляется через волну. Соединение профилей между собой следует производить с помощью вытяжных заклёпок или стальными самонарезающими винтами, устанавливаемых с шагом 500 мм.

14.6. При выполнении монтажных работ не допускается:

- крепление листов профнастила с помощью гвоздей;
- газовая резка, сварка профнастила;
- применение абразивных материалов для резки профнастила;
- применение обычных ножниц по металлу для поперечного реза по причине высокой вероятности «смятия» профиля;

- монтаж и эксплуатация кровли из профнастила толщиной менее 0,7 мм без использования деревянных подмостков, специальной обуви, «лыж» и других средств, предохраняющих профили от образования вмятин и других повреждений.

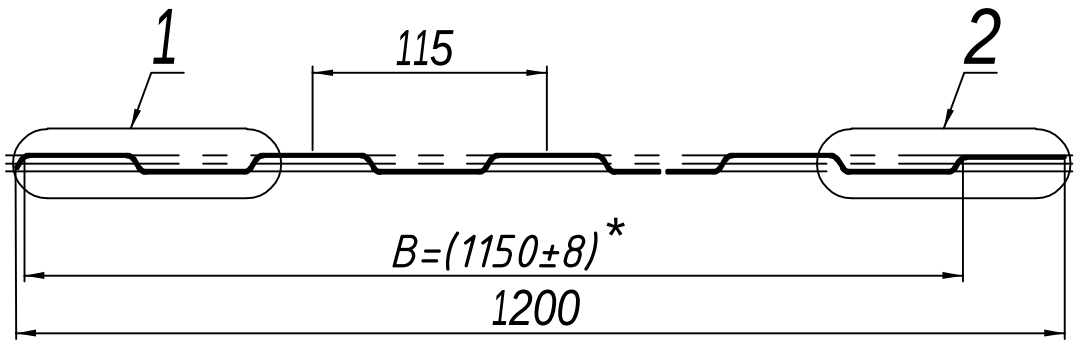
14.7. По окончании монтажа следует удалить с поверхности стружки и мусор, подкрасить места отрезов и царапин для предохранения профнастила от кромочной коррозии.

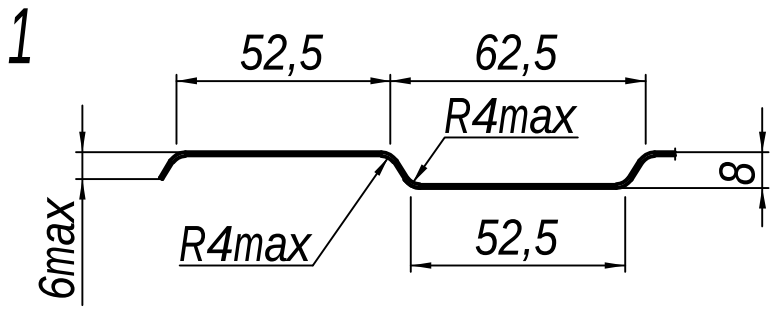
Приложение А

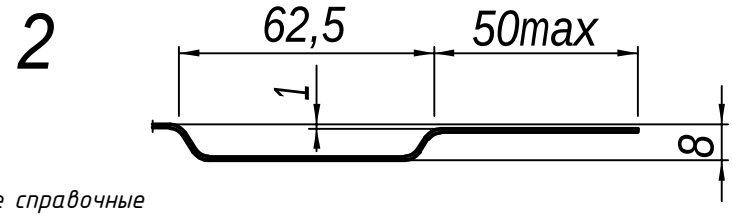
Сортамент профилей ООО ПО «ЭТАЛОН»

Чертежи профилей и справочные величины сечений

Профилированный лист типа С8-1150





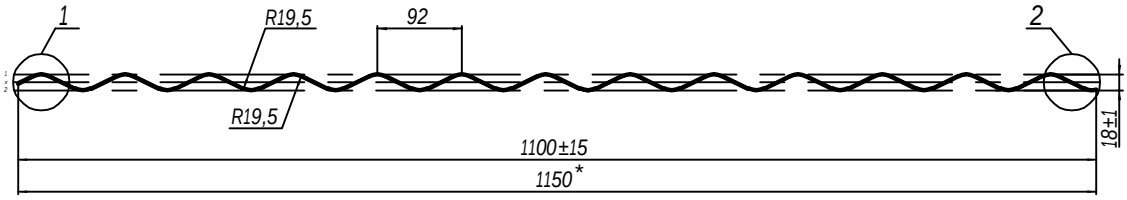


** – контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа С8-1150

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
С8-1150-0,4	3,93	5,00	0,4	1,25	0,61	0,4	0,61	1,25	1250
С8-1150-0,45	4,42	5,25	0,41	1,54	0,78	0,41	0,78	1,54	
С8-1150-0,5	4,91	6,30	0,51	1,62	0,89	0,51	0,89	1,62	
С8-1150-0,55	5,40	6,88	0,61	1,7	1,00	0,61	1,00	1,7	
С8-1150-0,7	6,88	8,75	0,83	2,1	1,44	0,83	1,44	2,1	

Профилированный лист типа С18-1100 (гофролист)



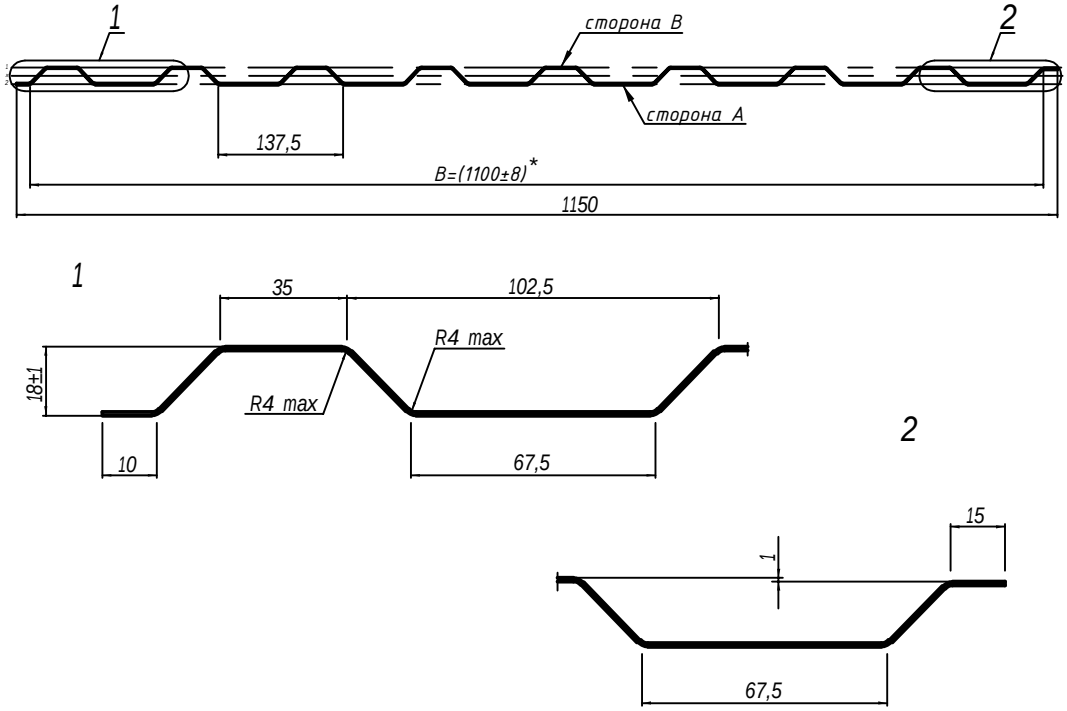


** – контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа С18-1100

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, $см^2$	Справочные величины на 1 м ширины			Ширина заготовки, мм
			Момент инерции, Ix, $см^4$	Момент сопротивления Wx1, $см^3$	Момент сопротивления Wx2, $см^3$	
С18-1100-0,4	3,93	5,00	1,49	1,62	1,62	1250
С18-1100-0,45	4,42	5,25	1,55	1,70	1,70	
С18-1100-0,5	4,91	6,30	1,80	1,86	1,86	
С18-1100-0,55	5,4	6,88	2,05	2,03	2,03	
С18-1100-0,7	6,88	8,75	2,62	2,8	2,8	

Профилированный лист типа С20-1100-А,В

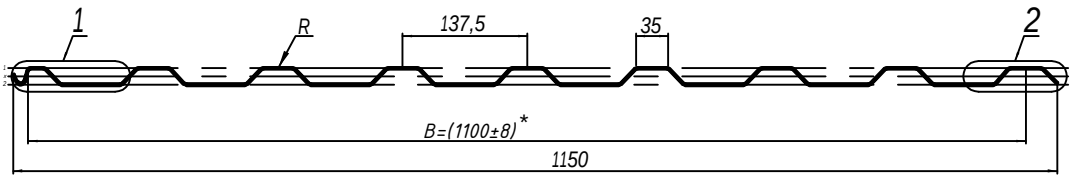


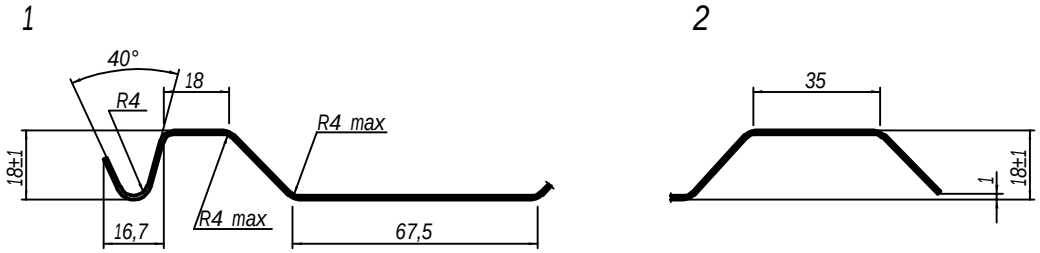
* – контрольные размеры, все остальные справочные

Характеристики профилированного листа типа С20-1100

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
С20-1100-0,4	3,93	5,00	3,32	2,88	6,45	1,75	2,38	1,63	1250
С20-1100-0,45	4,42	5,25	3,45	3,04	6,57	2,14	2,42	1,91	
С20-1100-0,5	4,91	6,30	3,81	3,43	7,02	2,33	2,68	2,11	
С20-1100-0,55	5,40	6,88	4,25	3,83	7,47	2,52	2,95	2,31	
С20-1100-0,7	6,88	8,75	5,26	4,77	8,24	3,52	3,54	3,13	
С20-1100-0,8	7,86	10,00	5,93	5,41	8,69	4,34	3,98	3,78	

Профилированный лист типа С20-1100-R



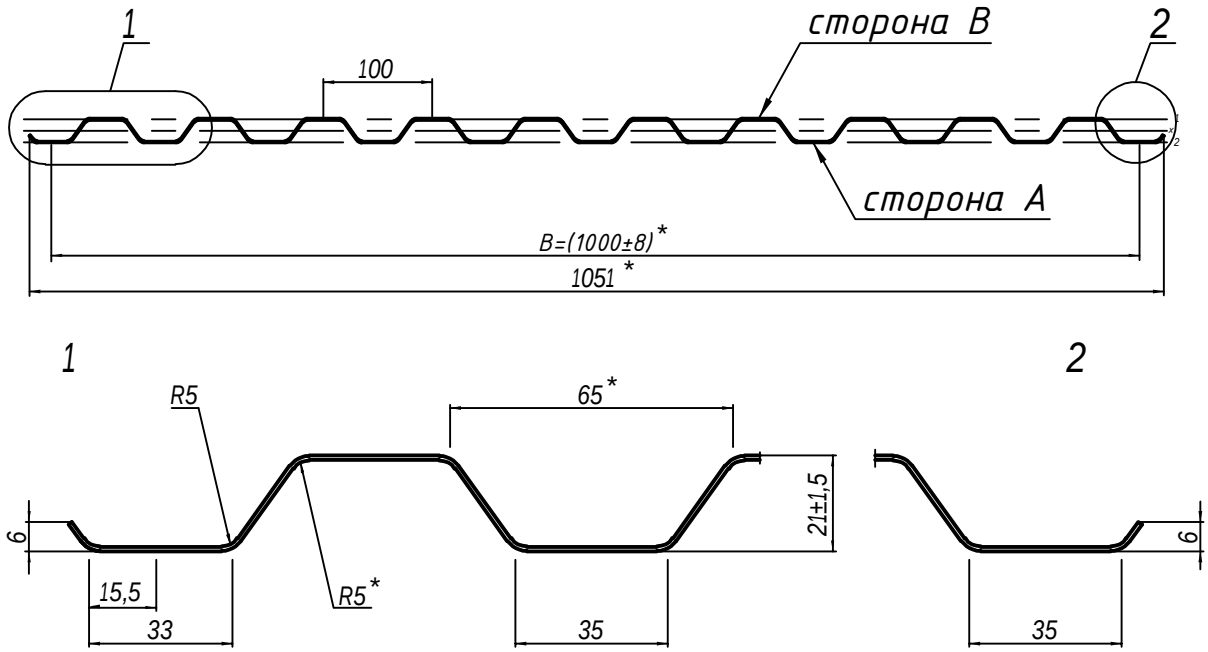


* – контрольные размеры, все остальные справочные

Характеристики профилированного листа типа С20-1100

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
С20-1100-0,4	3,93	5,00	3,32	2,88	6,45	1,75	2,38	1,63	1250
С20-1100-0,45	4,42	5,25	3,45	3,04	6,57	2,14	2,42	1,91	
С20-1100-0,5	4,91	6,30	3,81	3,43	7,02	2,33	2,68	2,11	
С20-1100-0,55	5,40	6,88	4,25	3,83	7,47	2,52	2,95	2,31	
С20-1100-0,7	6,88	8,75	5,26	4,77	8,24	3,52	3,54	3,13	
С20-1100-0,8	7,86	10,00	5,93	5,41	8,69	4,34	3,98	3,78	

Профилированный лист типа С21-1000-А, В

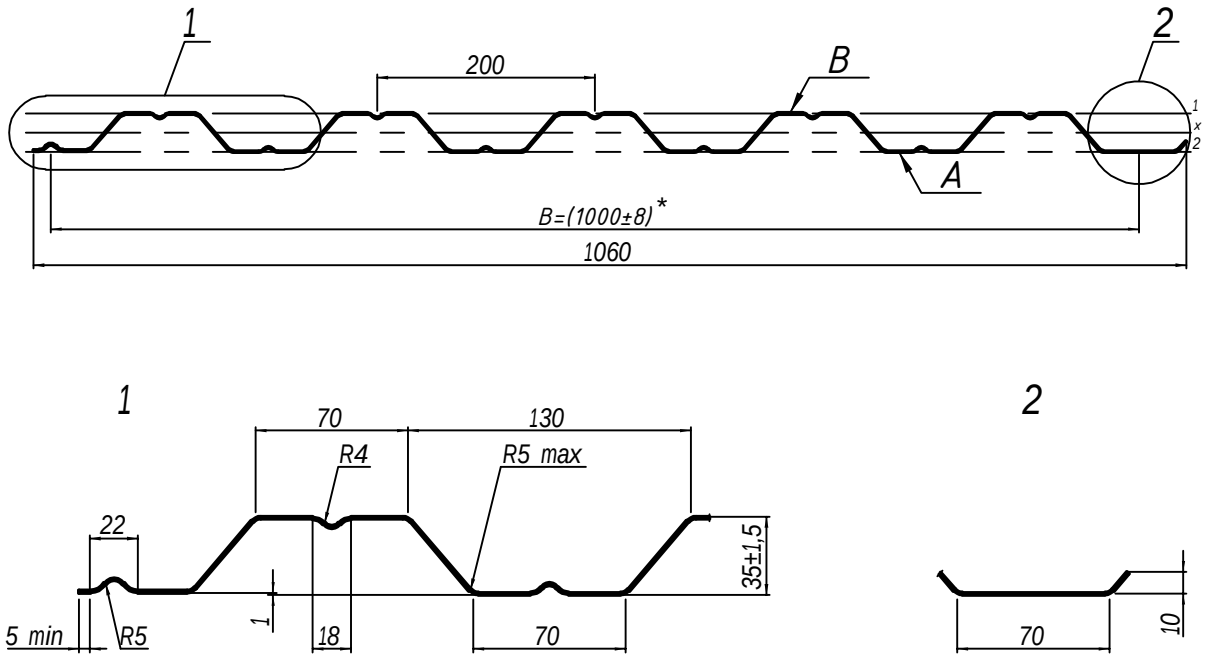


* – контрольные размеры, все остальные справочные

Характеристики профилированного листа типа С21-1000

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины			Ширина заготовки, мм
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
С21-1000-0,4	3,93	5,00	3,49	3,10	2,90	1250
С21-1000-0,45	4,42	5,60	4,08	3,76	3,50	
С21-1000-0,5	4,91	6,23	4,64	4,00	3,74	
С21-1000-0,55	5,40	6,90	5,08	4,58	4,27	
С21-1000-0,6	5,9	7,50	5,51	5,06	4,72	
С21-1000-0,65	6,39	8,125	5,94	5,23	5,62	
С21-1000-0,7	6,88	8,80	6,35	6,16	5,76	

Профилированный лист типа НС35-1000

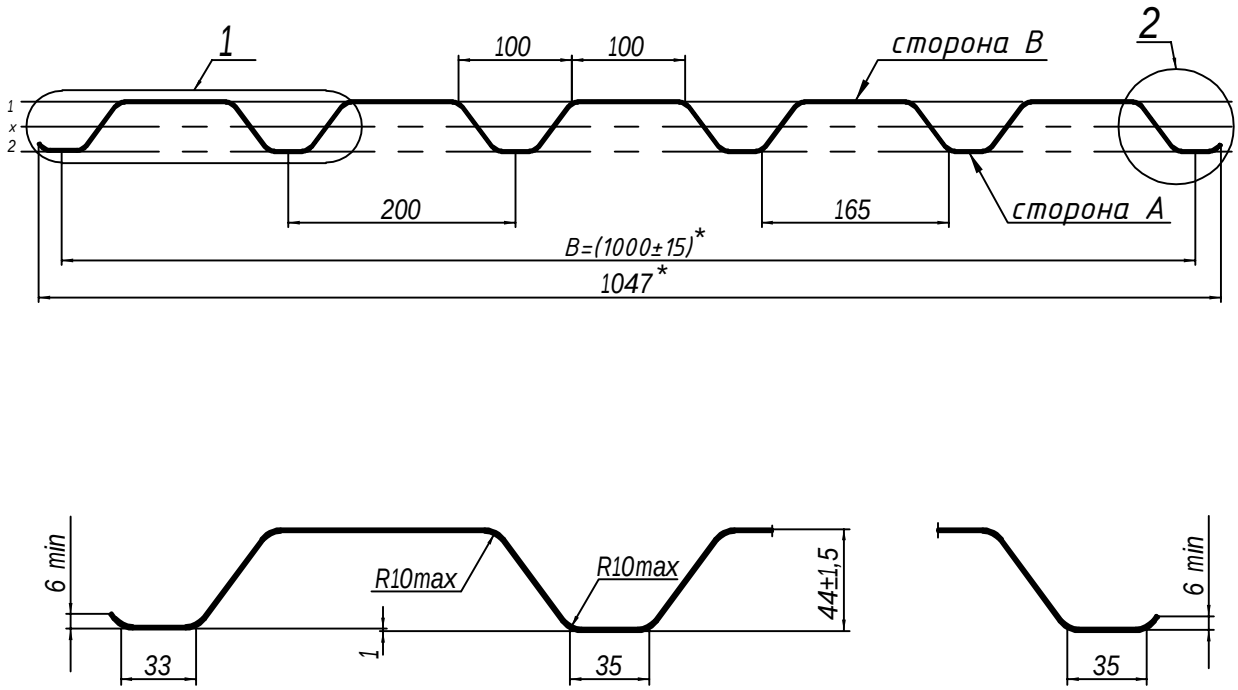


* – контрольные размеры, все остальные справочные

Характеристики профилированного листа типа НС35-1000

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
НС35-1000 0,6	5,9	7,50	15,41	9,25	8,40	14,92	8,56	8,27	1250
НС35-1000 0,7	6,88	8,80	17,87	10,73	9,74	17,36	9,93	9,58	
НС35-1000 0,8	7,86	10,00	20,25	12,16	11,04	19,89	11,44	10,92	

Профилированный лист типа С44-1000

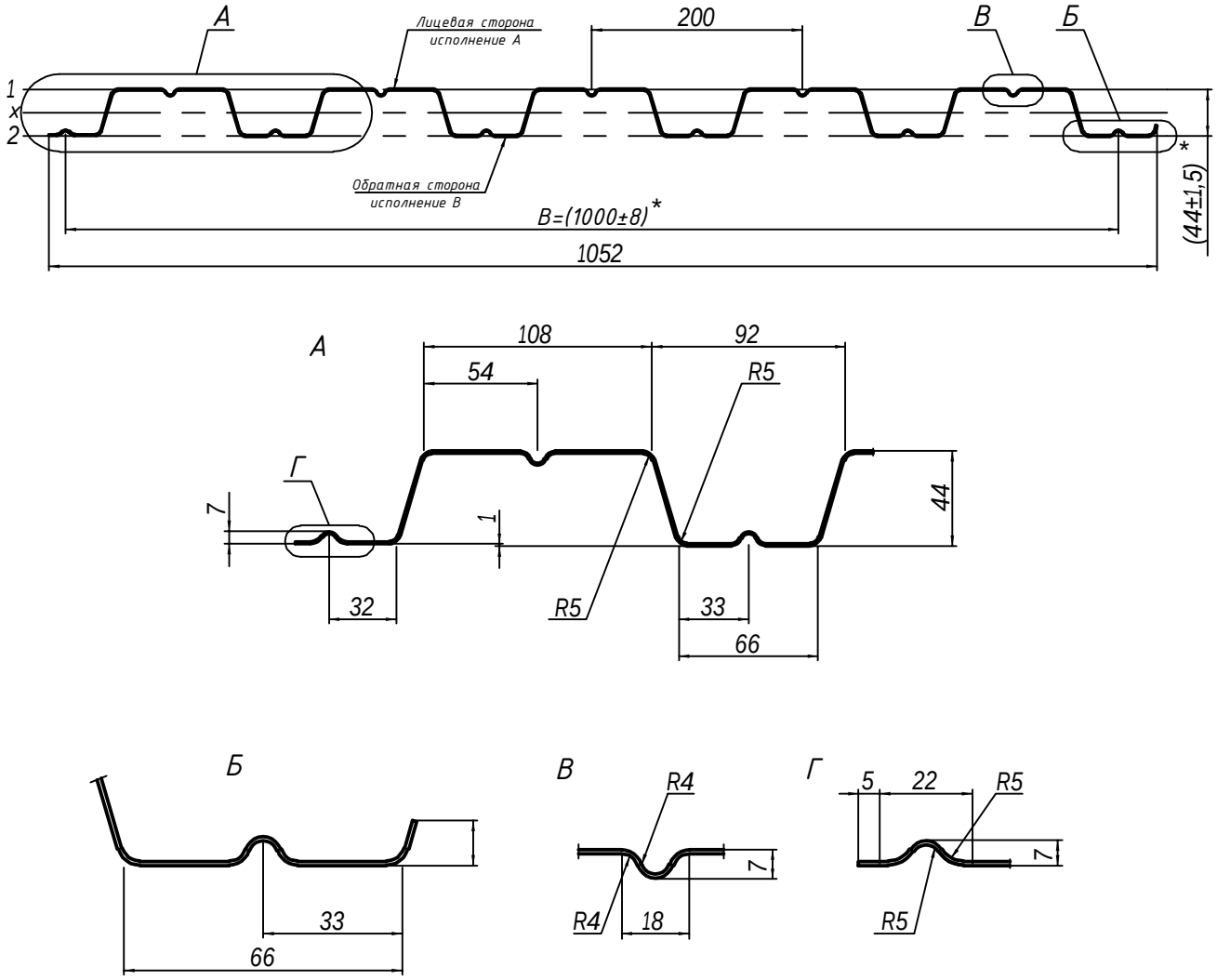


* – *контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа С44-1000

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, $см^2$	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, $см^4$	Момент сопротивления Wx1, $см^3$	Момент сопротивления Wx2, $см^3$	Момент инерции, Ix, $см^4$	Момент сопротивления Wx1, $см^3$	Момент сопротивления Wx2, $см^3$	
С44-1000 0,45	4,42	5,63	15,41	5,0	9,0	10,2	4,5	4,4	1250
С44-1000 0,5	4,91	6,25	17,87	5,7	10,1	11,8	5,1	5,0	
С44-1000 0,55	5,40	6,88	19,50	6,5	12,05	13,8	6,4	6,15	
С44-1000 0,7	6,88	8,75	25,40	9,3	15,2	20,7	8,3	8,5	

Профилированный лист типа НС44-1000

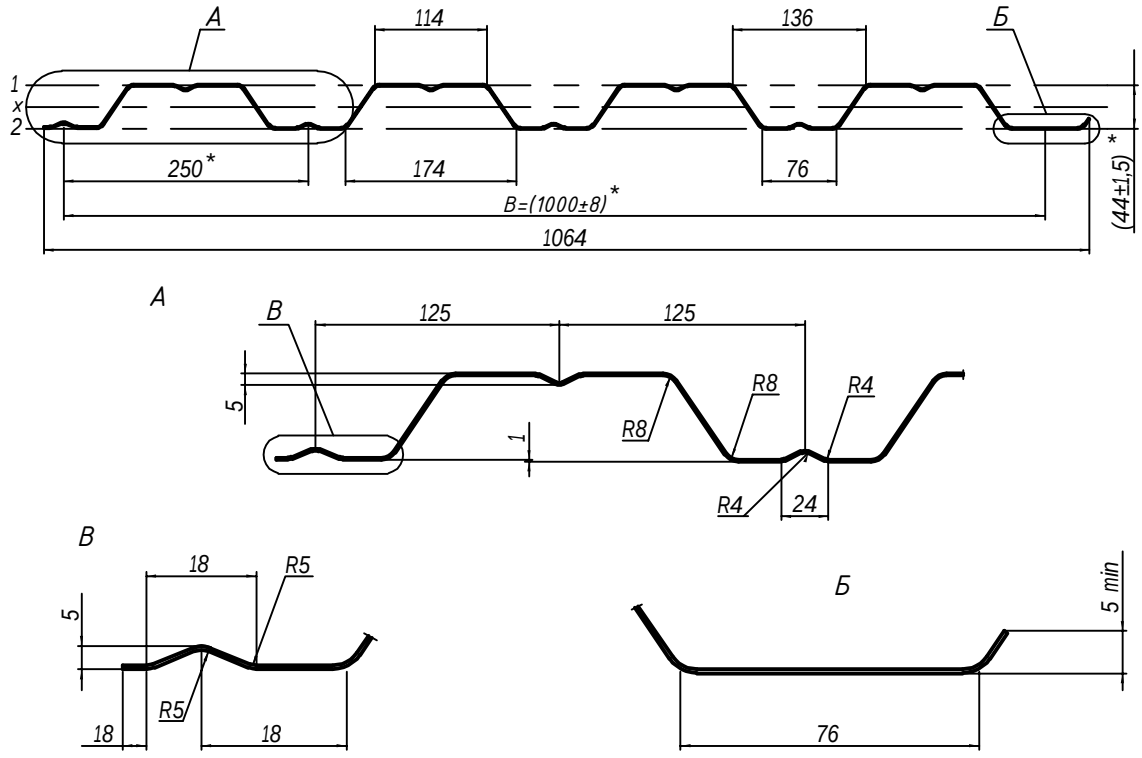


* – контрольные размеры, все остальные справочные

Характеристики профилированного листа типа НС44-1000

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
НС44-0,7	7,70	9,80	32,90	13,40	16,80	32,90	13,00	13,60	1400
НС44-0,8	8,80	11,2	37,60	15,41	19,25	37,60	15,07	16,76	

Профилированный лист типа НС44-1000

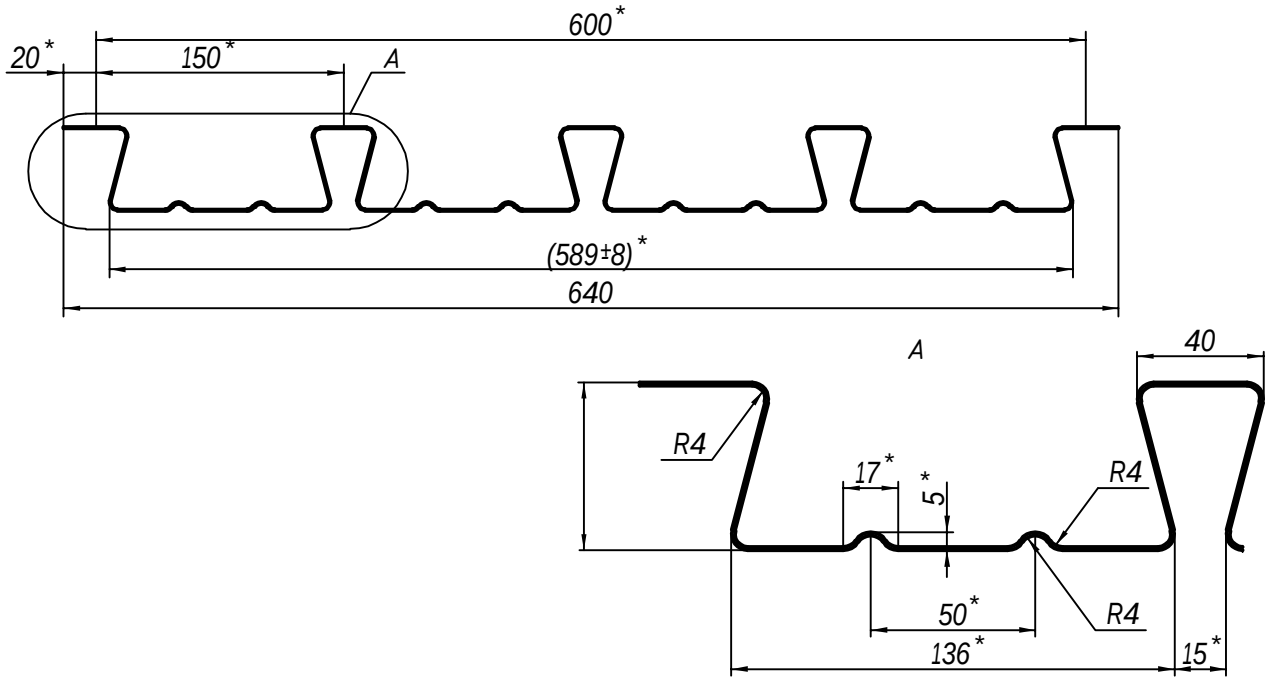


* – *контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа НС44-1000

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
НС44-1000 0,6	5,90	7,50	26,21	12,85	11,10	24,34	9,11	10,54	1250
НС44-1000 0,65	6,39	8,125	28,54	14,10	12,01	27,24	10,14	11,91	
НС44-1000 0,7	6,88	8,75	30,44	14,95	12,88	29,74	11,07	12,85	
НС44-1000 0,8	7,86	10,00	34,57	16,95	14,69	34,57	13,11	15,17	
НС44-1000 0,9	8,84	11,25	38,67	18,96	18,38	38,67	15,23	17,63	

Профилированный лист типа СКН50z-600

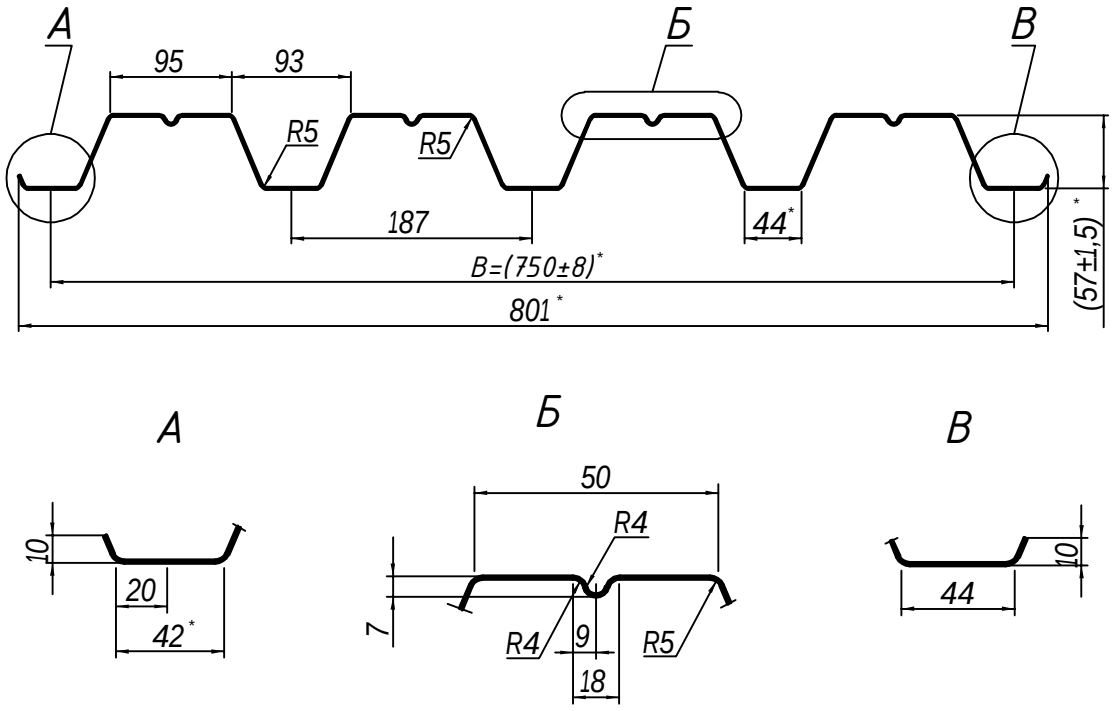


* – контрольные размеры, все остальные справочные

Характеристики профилированного листа типа СКН50z-600

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины			Ширина заго-товки, мм
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления, см^3		
				Wx1, см^3	Wx2, см^3	
СКН50z-600-0,7	6,5	7,7	50,28	28,97	14,80	1100
СКН50z-600-0,8	7,4	8,8	57,17	33,21	17,45	
СКН50z-600-0,9	8,2	9,9	63,83	37,03	19,47	
СКН50z-600-1,0	9,1	11,0	70,53	40,89	21,53	
СКН50z-600-1,2	10,8	13,2	83,50	48,39	25,50	

Профилированный лист типа Н57-750

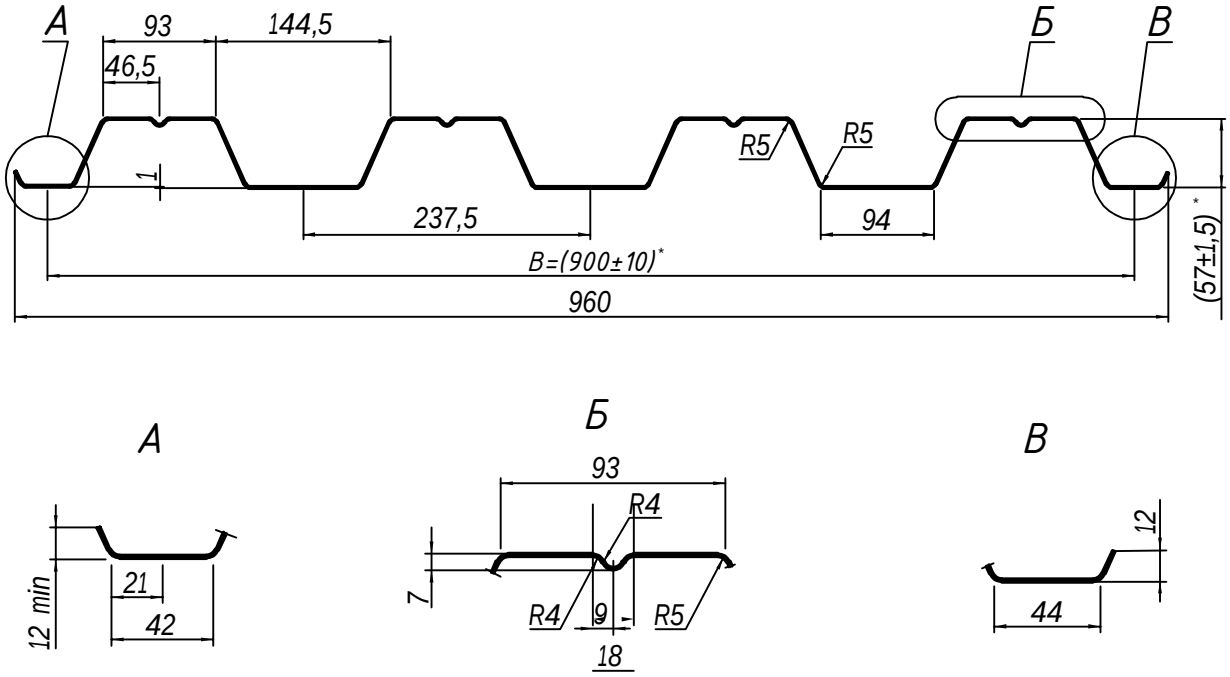


* – контрольные размеры, все остальные справочные

Характеристики профилированного листа типа Н57-750

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н57-750 0,6	5,19	6,60	46,56	16,84	12,78	46,8	13,11	17,28	1100
Н57-750 0,65	5,62	7,15	50,22	18,22	14,00	50,72	14,57	18,96	
Н57-750 0,7	6,05	7,70	54,30	20,46	15,50	54,30	16,40	19,90	
Н57-750 0,8	6,92	8,80	61,50	23,96	18,36	61,50	18,78	24,51	
Н57-750 0,9	7,78	9,90	69,14	27,89	21,47	69,14	21,47	27,89	

Профилированный лист типа Н57-900

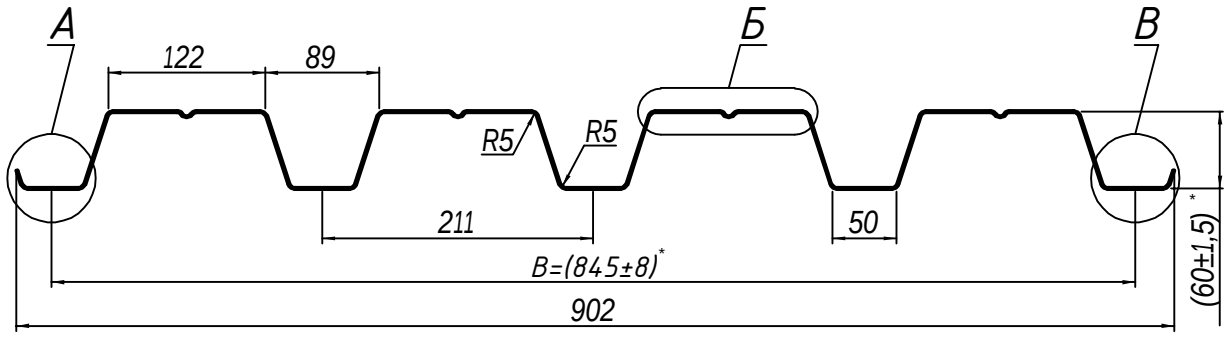


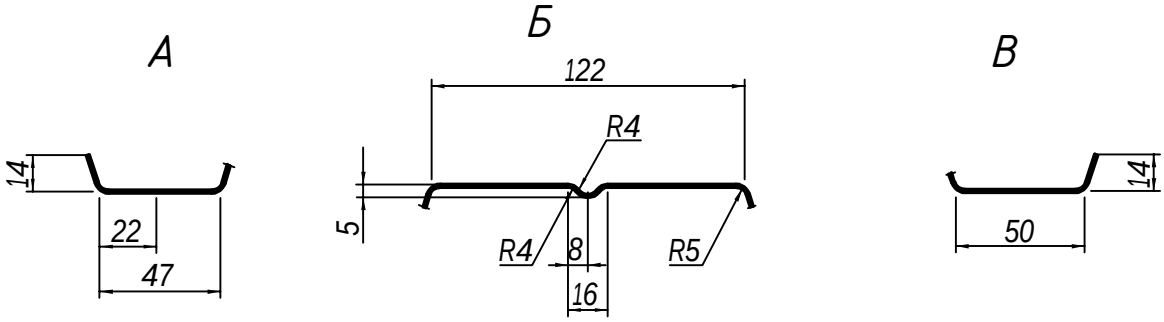
** – контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа Н57-900

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н57-900 0,6	5,9	7,50	36,1	9,5	13,9	37,4	9,06	14,75	1250
Н57-900 0,7	6,88	8,80	43,9	11,91	16,4	46,47	11,38	17,71	
Н57-900 0,8	7,86	10,00	50,20	14,5	18,83	56,16	13,95	20,68	

Профилированный лист типа Н60-845



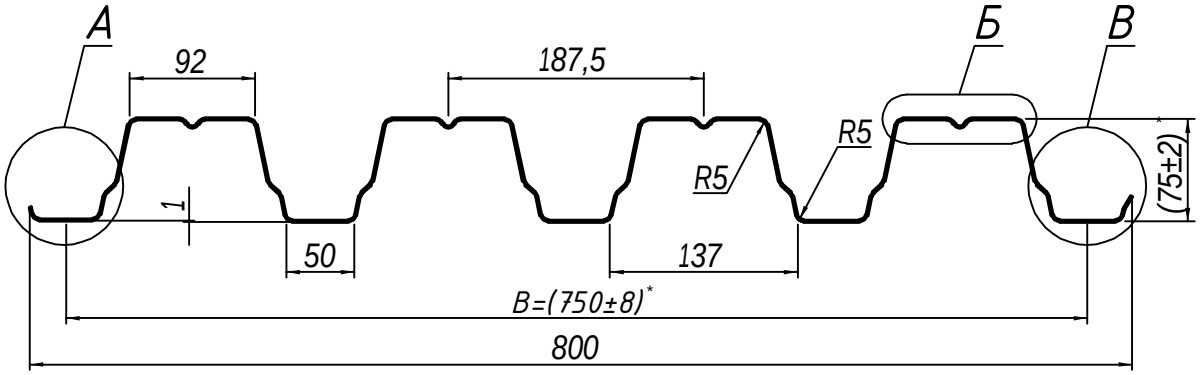


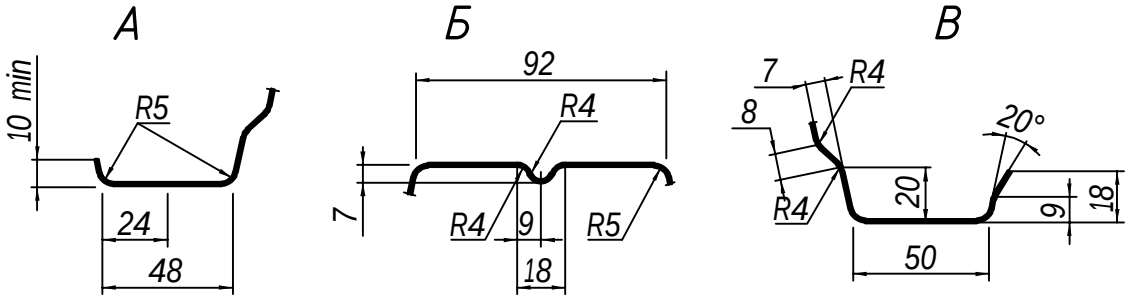
* – контрольные размеры, все остальные справочные

Характеристики профилированного листа типа Н60-845

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н60-845 0,6	5,90	7,50	51,19	18,45	12,85	48,82	12,32	17,70	1250
Н60-845 0,65	6,39	8,13	56,43	20,12	14,11	54,31	13,69	19,53	
Н60-845 0,7	6,88	8,80	62,22	22,38	15,59	59,39	14,92	21,43	
Н60-845 0,8	7,86	10,00	70,77	26,51	18,47	70,39	17,64	25,31	
Н60-845 0,9	8,84	11,25	79,24	30,82	21,48	79,24	20,44	29,34	
Н60-845 1,0	9,83	12,50	87,02	35,08	22,91	87,02	25,13	33,35	

Профилированный лист типа Н75-750



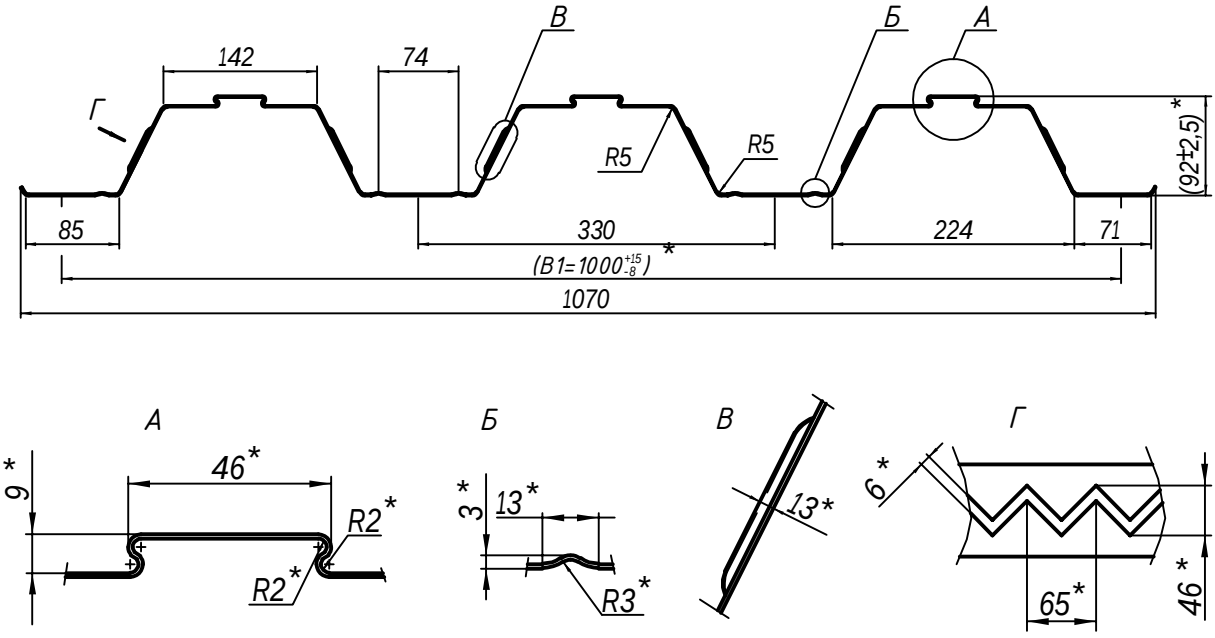


* – контрольные размеры, все остальные справочные

Характеристики профилированного листа типа Н75-750

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н75-750 0,6	5,90	7,50	85,55	22,48	18,90	88,55	20,12	23,92	1250
Н75-750 0,65	6,39	8,125	91,47	24,53	19,76	92,48	21,04	26,11	
Н75-750 0,7	6,88	8,80	102,85	27,14	22,81	101,85	24,29	28,90	
Н75-750 0,8	7,86	10,00	117,03	32,01	26,90	117,27	28,64	34,08	
Н75-750 0,9	8,84	11,30	131,07	37,08	31,17	131,07	32,16	38,27	
Н75-750 1,0	9,83	12,50	144,14	42,16	35,32	144,14	35,32	42,16	

Профилированный лист типа СКН90z-1000

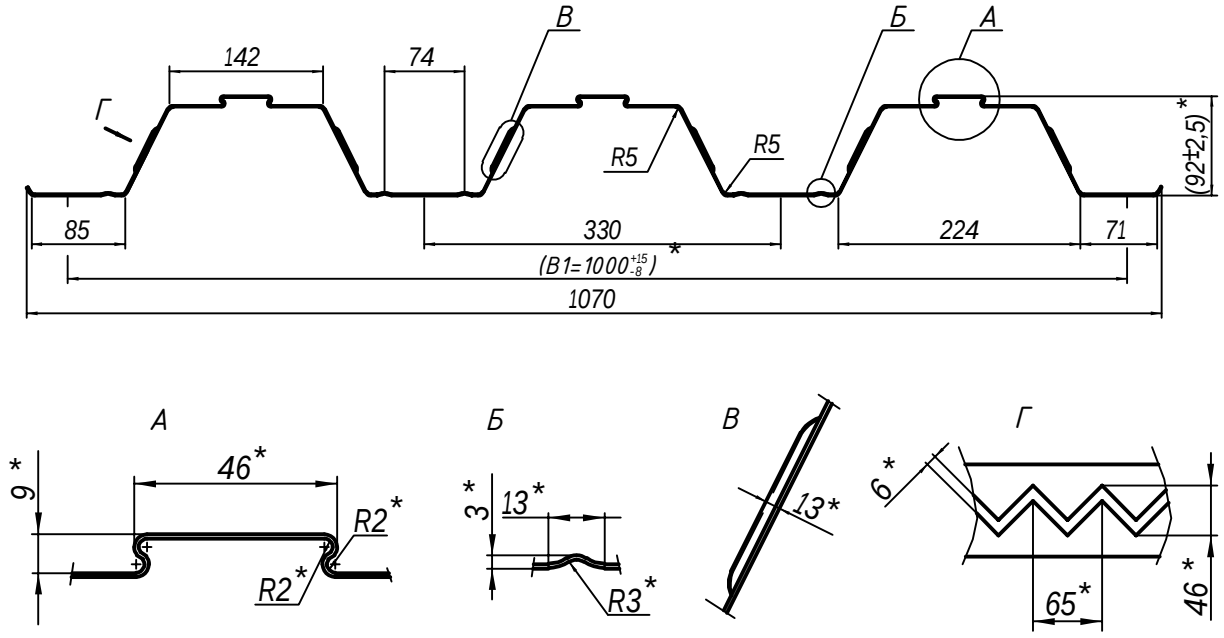


** – контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа СКН90z-1000

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины			Ширина заготовки, мм
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления, см^3		
				Wx1, см^3	Wx2, см^3	
СКН90z-1000-0,7	8,3	9,8	132,26	28,38	22,82	1400
СКН90z-1000-0,8	9,4	11,2	152,29	32,80	27,84	
СКН90z-1000-0,9	10,5	12,6	172,33	37,25	33,26	
СКН90z-1000-1,0	11,6	14,0	192,80	41,65	39,10	
СКН90z-1000-1,2	13,8	16,8	229,74	50,57	48,80	

Профилированный лист типа НА90Z-1000

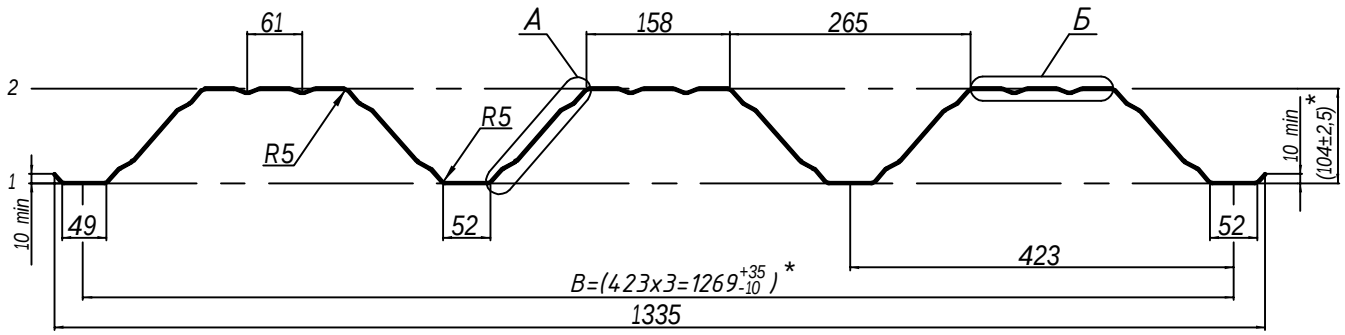


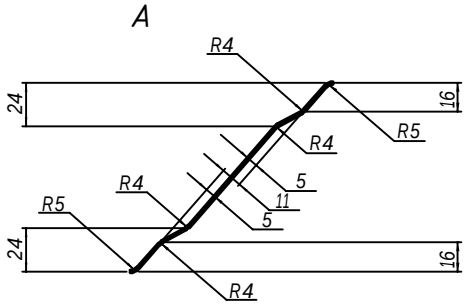
** – контрольные размеры, все остальные справочные*

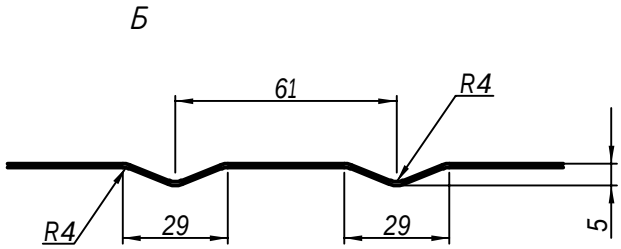
Характеристики профилированного листа типа НА90Z-1000

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины			Ширина заго-товки, мм
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления, см^3		
				Wx1, см^3	Wx2, см^3	
НА90Z-1000-0,7	8,3	9,8	132,26	28,38	22,82	1400
НА90Z-1000-0,8	9,4	11,2	152,29	32,80	27,84	
НА90Z-1000-0,9	10,5	12,6	172,33	37,25	33,26	
НА90Z-1000-1,0	11,6	14,0	192,80	41,65	39,10	
НА90Z-1000-1,2	13,8	16,8	229,74	50,57	48,80	

Профилированный лист типа СКН105-1270





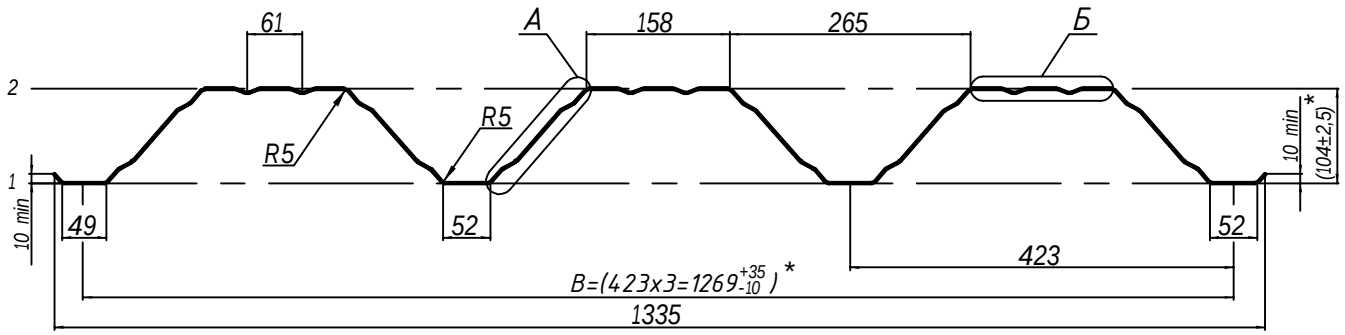


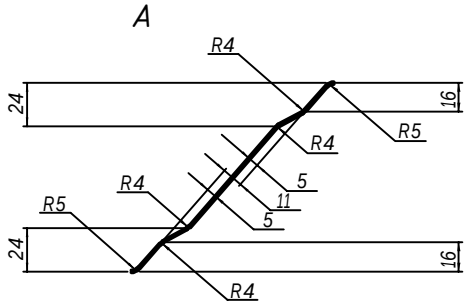
** – контрольные размеры, все остальные справочные*

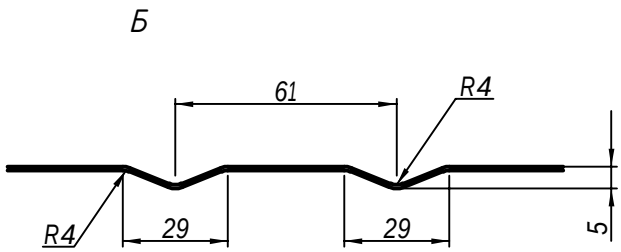
Характеристики профилированного листа СКН105-1270

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
СКН105-1270 0,8	10,07	12,8	140	31,2	20,5	144	22,6	34,4	1600
СКН105-1270 0,9	11,4	14,4	161	35,8	23,6	161	25,8	39,2	
СКН105-1270 1,0	12,6	16,0	178	40,6	26,8	178	28,5	43,3	
СКН105-1270 1,1	13,85	17,6	196	47,7	31,4	196	31,4	47,7	
СКН105-1270 1,2	15,1	19,2	213	51,7	34,1	114	34,1	51,8	

Профилированный лист типа Н105-1270





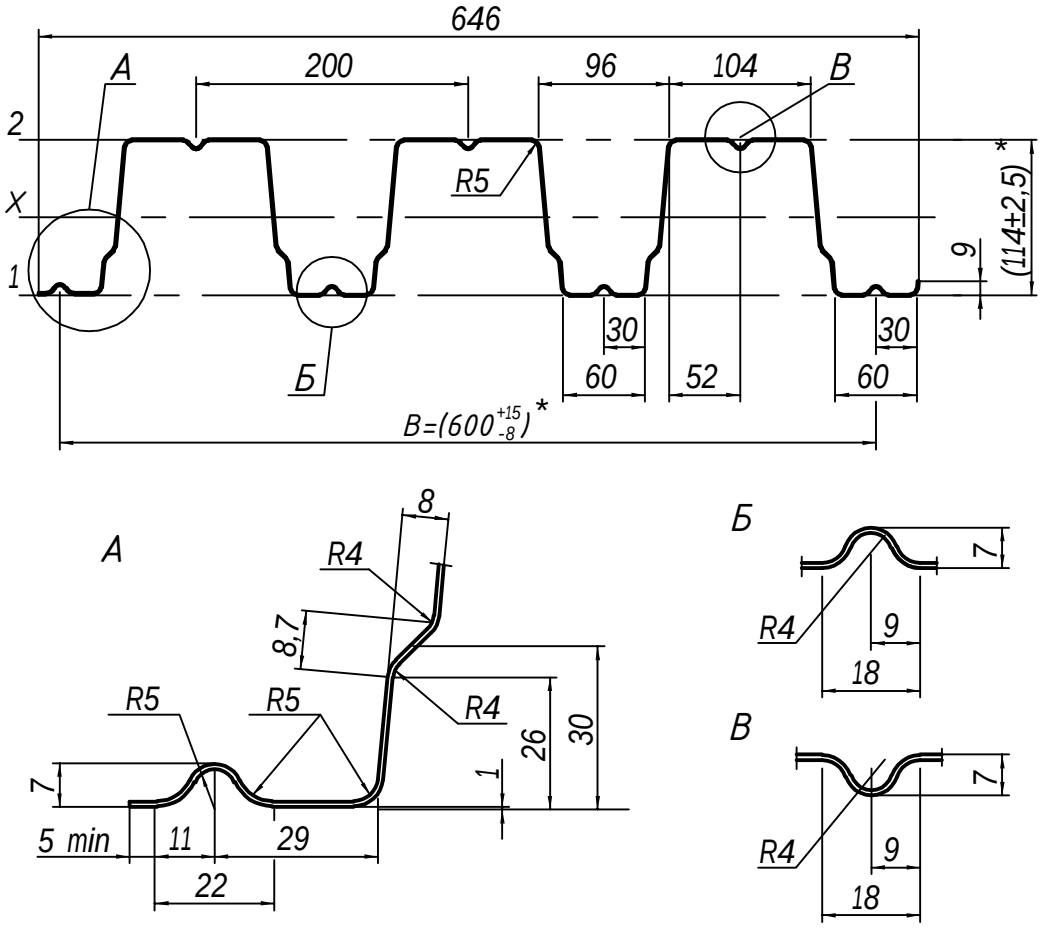


** – контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа Н105-1270

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н105-1270 0,8	10,07	12,8	140	31,2	20,5	144	22,6	34,4	1600
Н105-1270 0,9	11,4	14,4	161	35,8	23,6	161	25,8	39,2	
Н105-1270 1,0	12,6	16,0	178	40,6	26,8	178	28,5	43,3	
Н105-1270 1,1	13,85	17,6	196	47,7	31,4	196	31,4	47,7	
Н105-1270 1,2	15,1	19,2	213	51,7	34,1	114	34,1	51,8	

Профилированный лист типа Н114-600

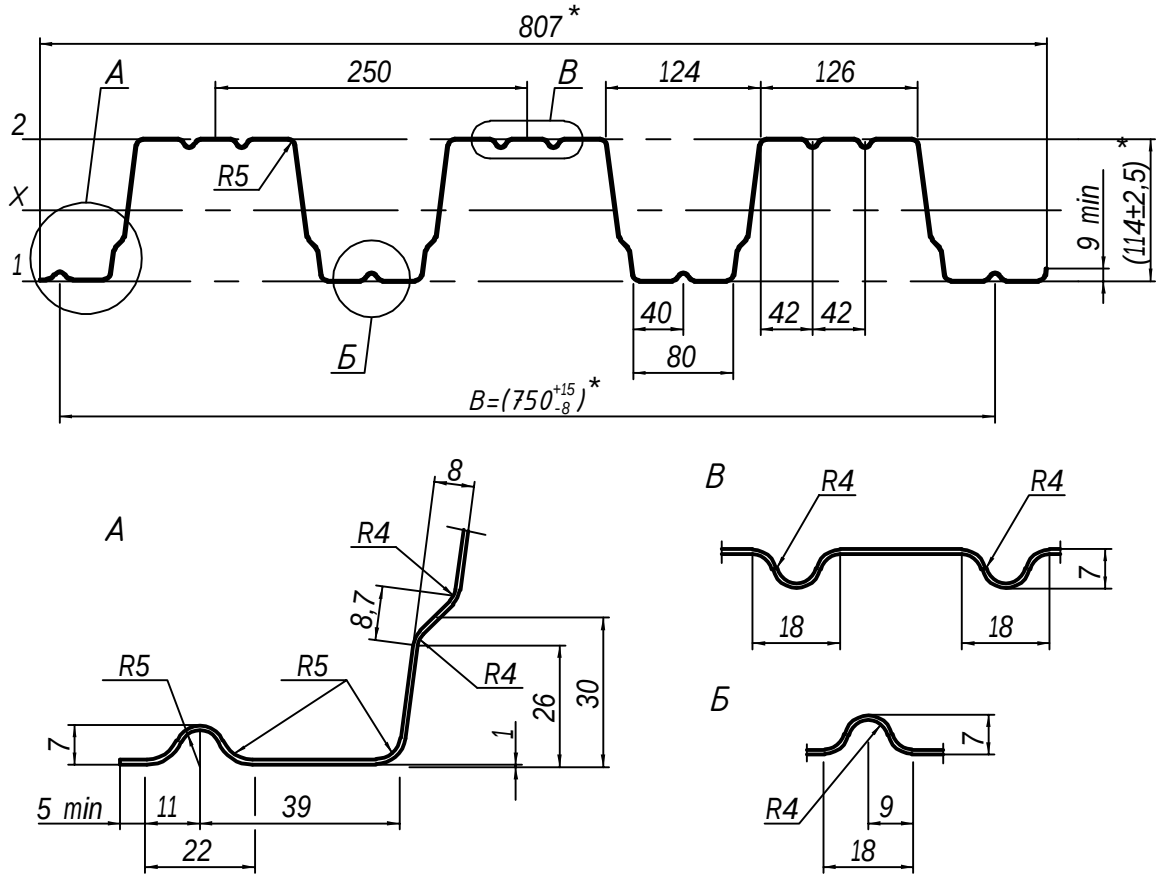


** – контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа Н114-600

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н114-600 0,7	6,88	8,8	281,8	52,0	47,1	281,8	45,7	45,9	1250
Н114-600 0,8	7,86	10,0	323,4	60,1	53,7	323,4	52,7	56,0	
Н114-600 0,9	8,84	11,3	362,4	67,3	60,2	362,4	59,9	66,0	
Н114-600 1,0	9,83	12,5	399,7	74,0	66,6	399,7	66,6	74,0	
Н114-600 1,2	11,79	15,0	512,0	92,5	87,3	512,0	87,3	92,5	

Профилированный лист типа Н114-750

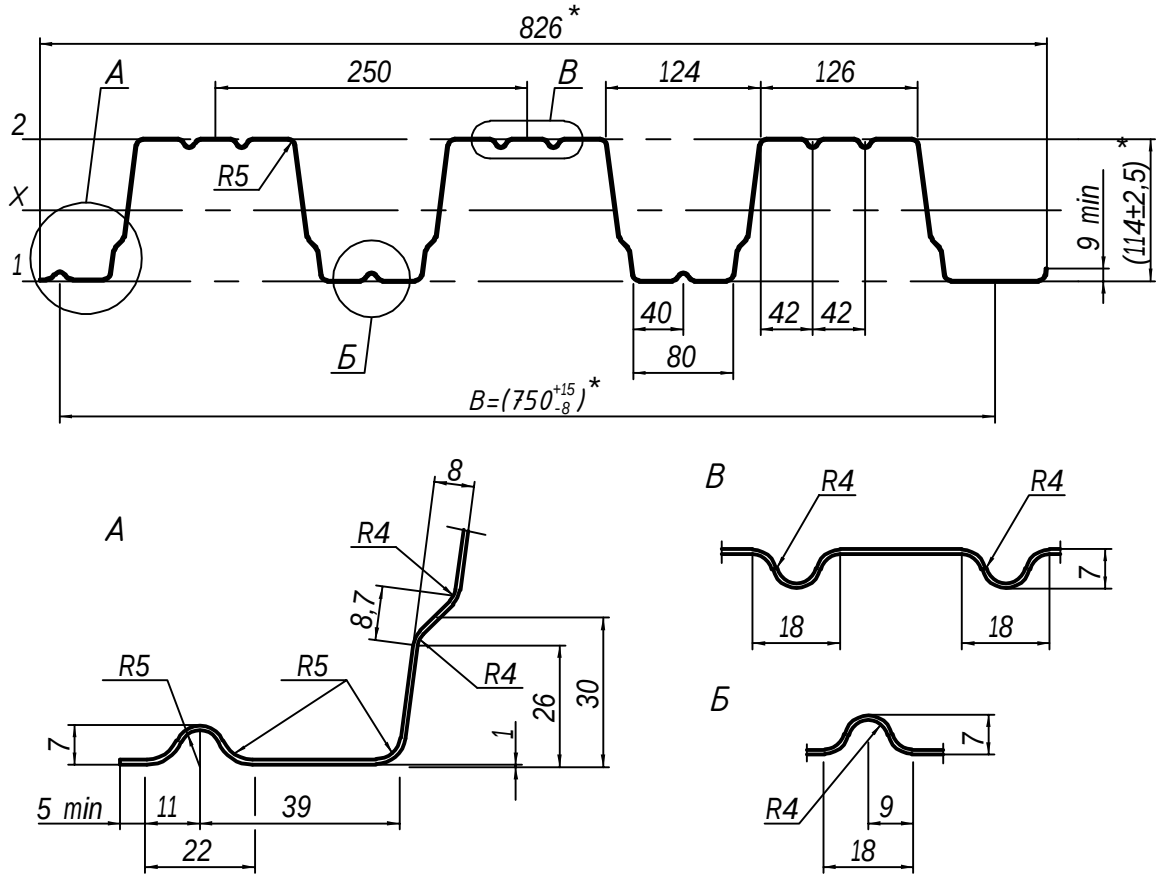


** – контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа Н114-750

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н114-750 0,7	7,70	9,8	260,1	49,1	41,1	269,7	44,8	50,1	1400
Н114-750 0,8	8,80	11,2	294,8	55,8	46,3	307,3	51,1	57,1	
Н114-750 0,9	9,90	12,6	337,6	63,0	53,5	344,4	57,2	64,0	
Н114-750 1,0	11,0	14,0	376,4	69,8	59,6	380,9	63,2	70,8	
Н114-750 1,2	13,2	16,8	454,3	83,7	72,2	454,3	75,4	84,5	

Профилированный лист типа Н114-750

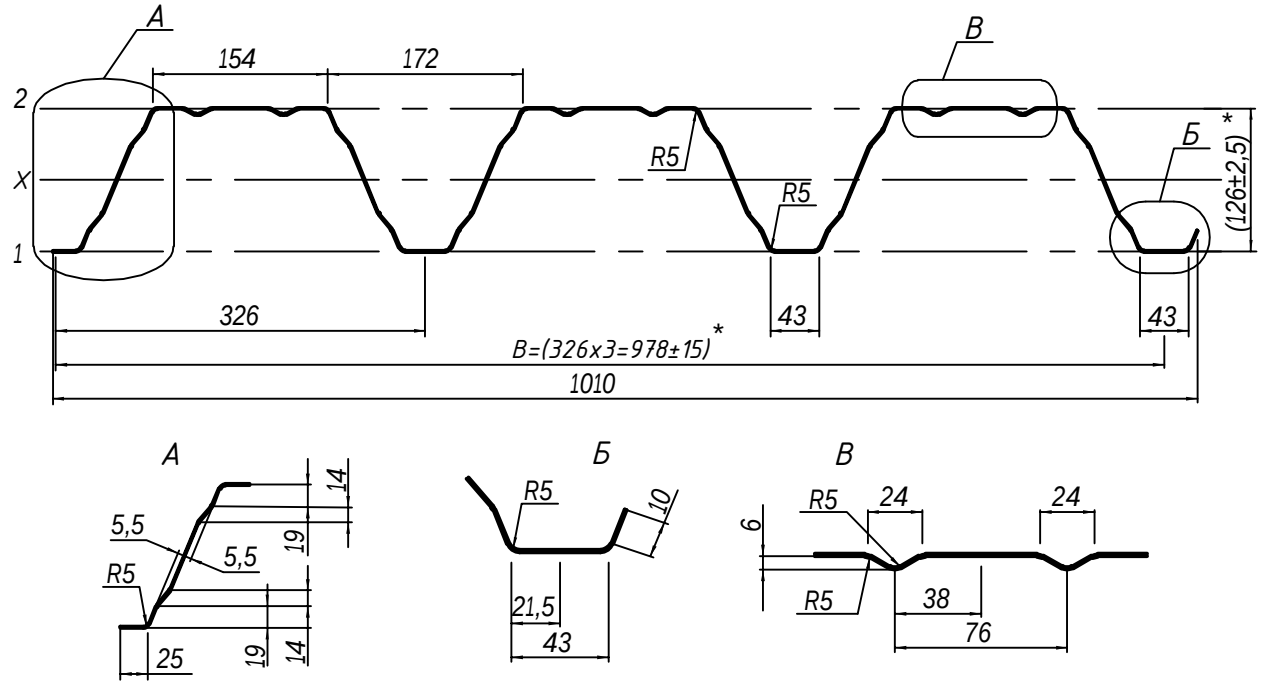


** – контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа Н114-750

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заго-товки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопроти-вления Wx1, см^3	Момент сопроти-вления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопроти-вления Wx1, см^3	Момент сопроти-вления Wx2, см^3	
Н114-750 0,7	7,70	9,8	260,1	49,1	41,1	269,7	44,8	50,1	1400
Н114-750 0,8	8,80	11,2	294,8	55,8	46,3	307,3	51,1	57,1	
Н114-750 0,9	9,90	12,6	337,6	63,0	53,5	344,4	57,2	64,0	
Н114-750 1,0	11,0	14,0	376,4	69,8	59,6	380,9	63,2	70,8	
Н114-750 1,2	13,2	16,8	454,3	83,7	72,2	454,3	75,4	84,5	

Профилированный лист типа Н126-978

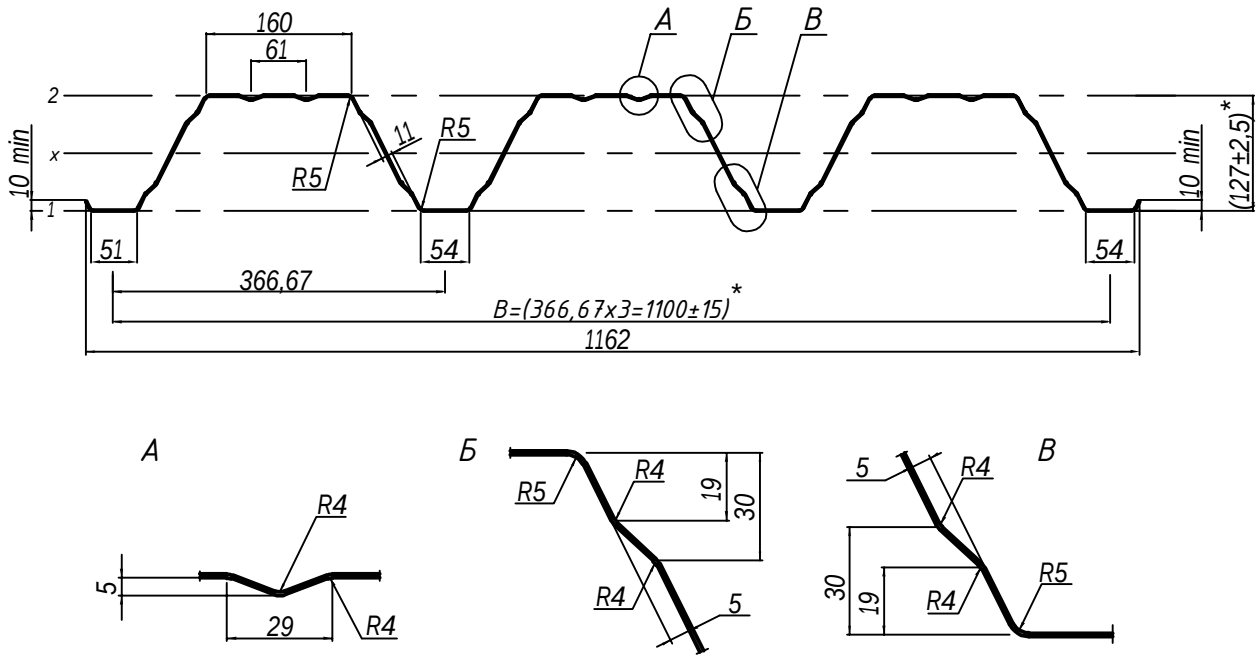


* – *остальные размеры справочные*

Характеристики профилированного листа Н126-978

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н126-978 0,8	9,83	12,0	246,0	31,2	51,3	241,8	32,4	46,3	1500
Н126-978 0,9	11,01	13,5	284,1	36,5	58,0	277,4	36,6	54,2	
Н126-978 1,0	12,19	15,0	311,3	40,7	61,6	312,0	40,8	61,6	
Н126-978 1,1	13,37	16,5	352,5	45,4	71,2	345,8	45,1	68,6	
Н126-978 1,2	14,54	18,0	384,8	49,6	78,1	379,7	49,3	75,7	
Н126-978 1,5	18,08	22,5	480,8	61,9	96,5	480,8	61,9	96,5	

Профилированный лист типа СКН127-1100

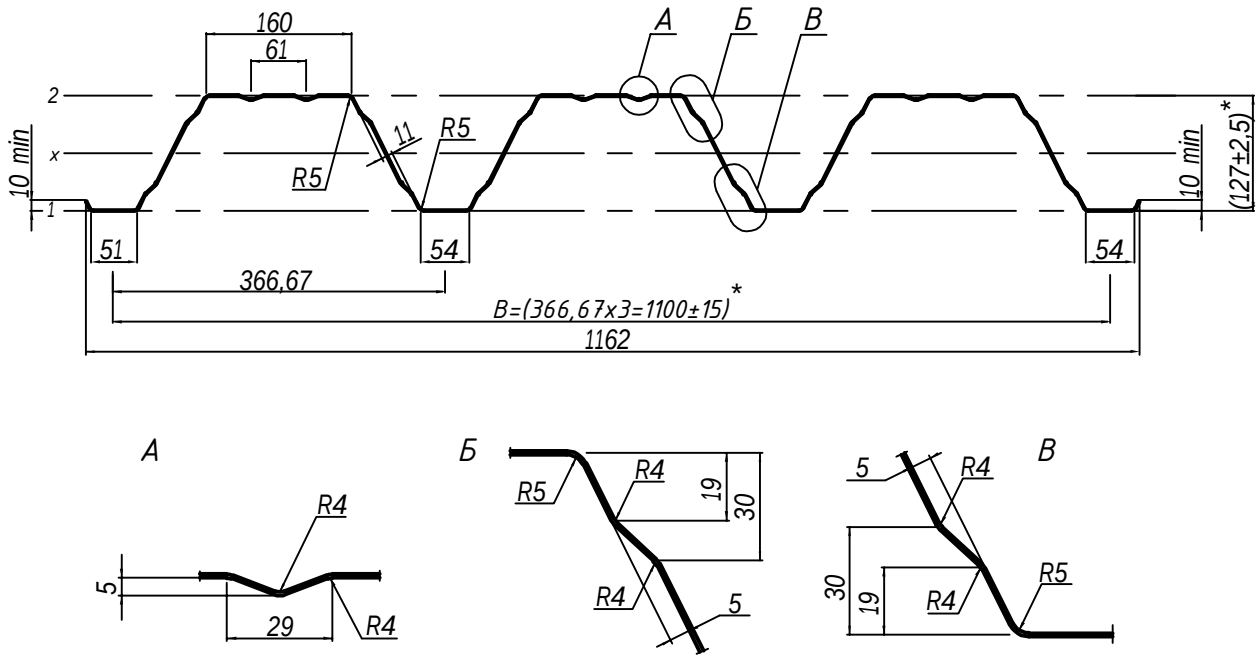


** – контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа СКН127-1100

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заго-товки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопроти-вления Wx1, см^3	Момент сопроти-вления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопроти-вления Wx1, см^3	Момент сопроти-вления Wx2, см^3	
СКН127-1100-0,8	10,07	12,8	274,66	47,07	34,49	274,66	37,59	51,3	1600
СКН127-1100-0,9	11,4	14,4	309,21	54,32	39,75	309,21	42,23	57,71	
СКН127-1100-1,0	12,6	16,0	343,75	61,83	45,18	343,75	46,84	64,11	
СКН127-1100-1,1	13,85	17,6	378,34	69,59	50,78	378,34	51,45	70,51	
СКН127-1100-1,2	15,1	19,2	412,96	76,92	56,02	412,96	56,02	76,92	

Профилированный лист типа Н127-1100

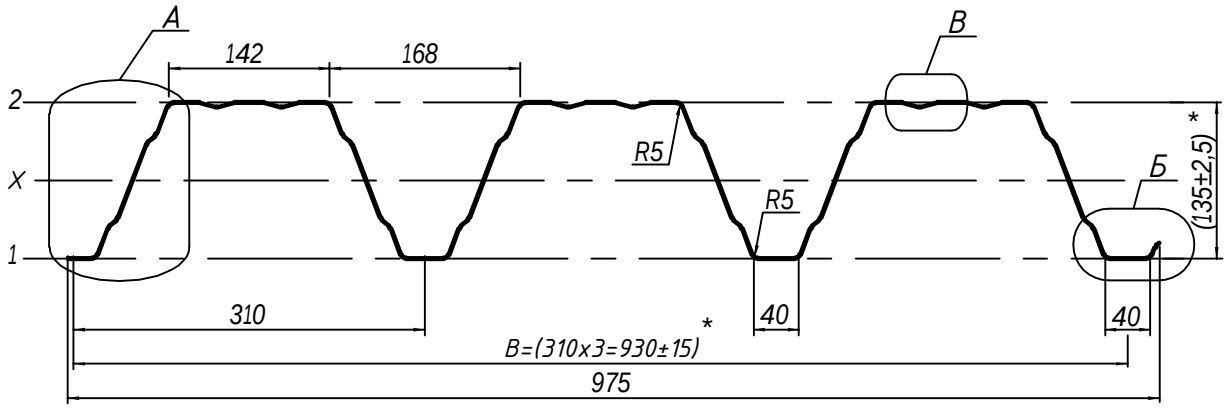


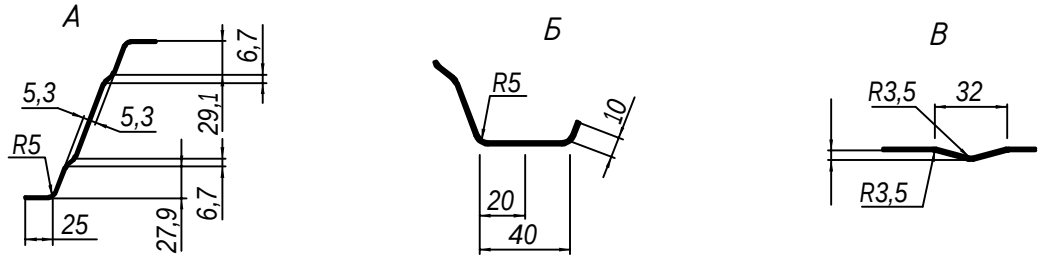
* – *контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа Н127-1100

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н127-1100-0,8	10,07	12,8	274,66	47,07	34,49	274,66	37,59	51,3	1600
Н127-1100-0,9	11,4	14,4	309,21	54,32	39,75	309,21	42,23	57,71	
Н127-1100-1,0	12,6	16,0	343,75	61,83	45,18	343,75	46,84	64,11	
Н127-1100-1,1	13,85	17,6	378,34	69,59	50,78	378,34	51,45	70,51	
Н127-1100-1,2	15,1	19,2	412,96	76,92	56,02	412,96	56,02	76,92	

Профилированный лист типа Н135-930



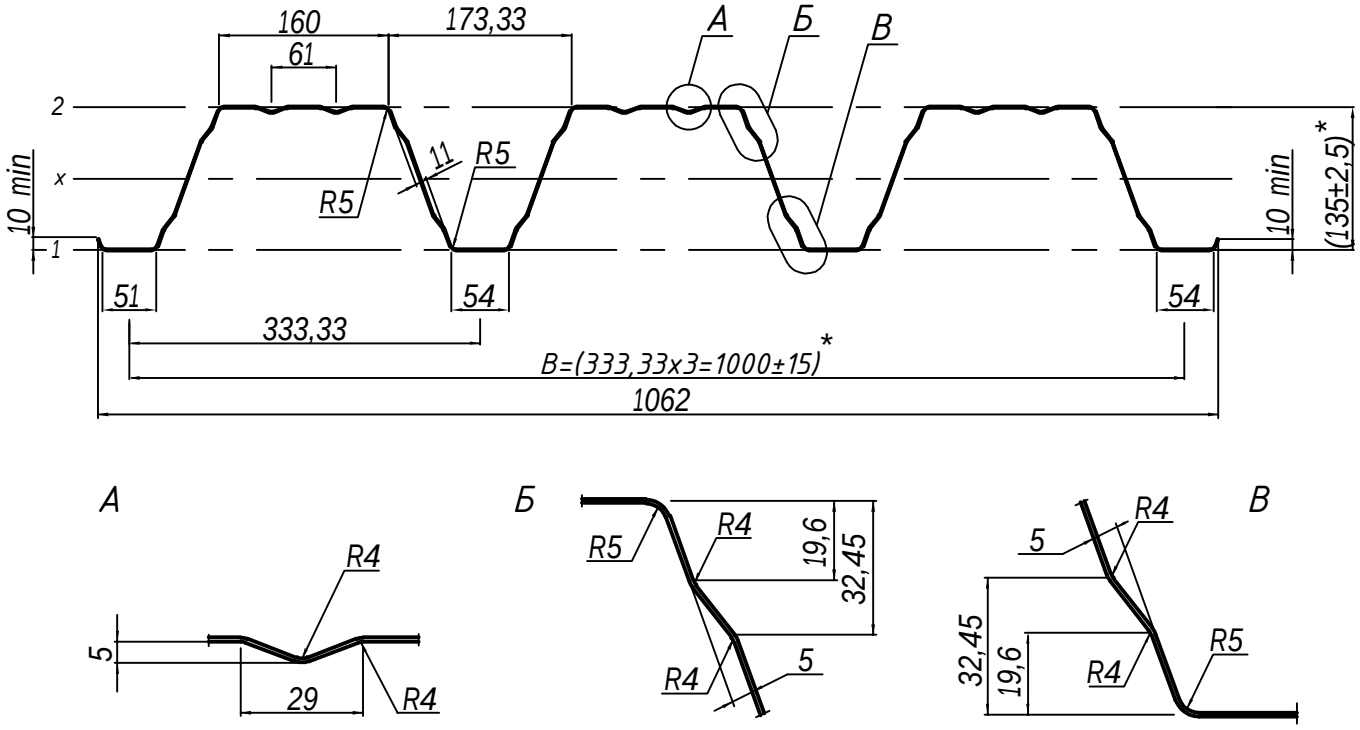


** – контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа Н135-930

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н135-930 0,8	9,83	12,0	307,8	36,5	56,8	317,0	37,9	57,6	1500
Н135-930 0,9	11,01	13,5	351,7	41,8	64,3	356,6	42,6	64,7	
Н135-930 1,0	12,19	15,0	395,8	47,3	71,8	396,3	47,4	71,9	
Н135-930 1,1	13,37	16,5	436,1	52,1	79,0	436,1	52,1	79,0	
Н135-930 1,2	14,54	18,0	475,8	56,8	86,1	475,8	56,8	86,1	
Н135-930 1,5	18,08	22,5	595,0	71,0	107,2	595,0	71,0	107,2	

Профилированный лист типа СКН135-1000

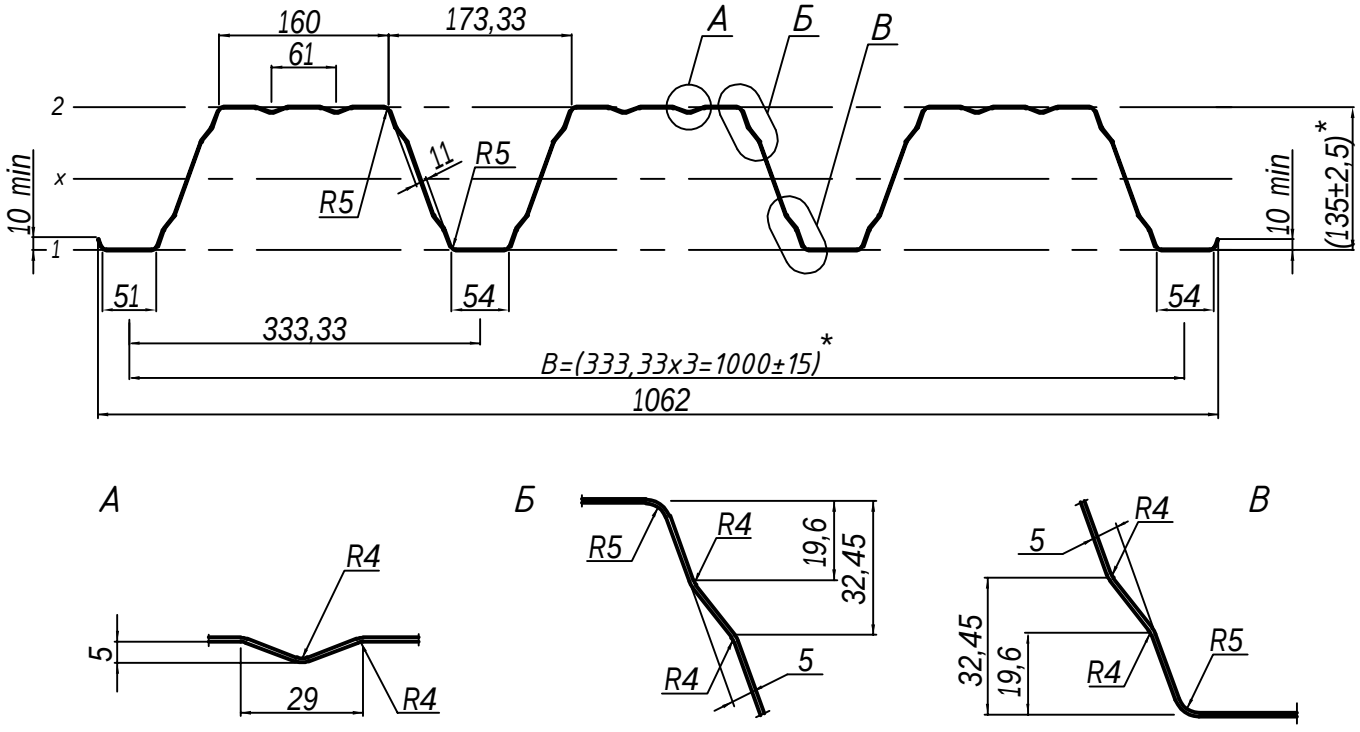


* – *контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа СКН135-1000

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
СКН135-1000-0,8	10,07	12,8	342,36	58,09	38,98	342,36	43,77	60,04	1600
СКН135-1000-0,9	11,4	14,4	385,99	66,08	45,51	389,99	49,29	67,58	
СКН135-1000-1,0	12,6	16,0	429,81	74,19	52,4	429,81	54,81	75,12	
СКН135-1000-1,1	13,85	17,6	473,84	82,68	60,35	473,84	60,35	82,68	
СКН135-1000-1,2	15,1	19,2	518,06	90,24	65,89	518,06	65,89	90,24	

Профилированный лист типа Н135-1000

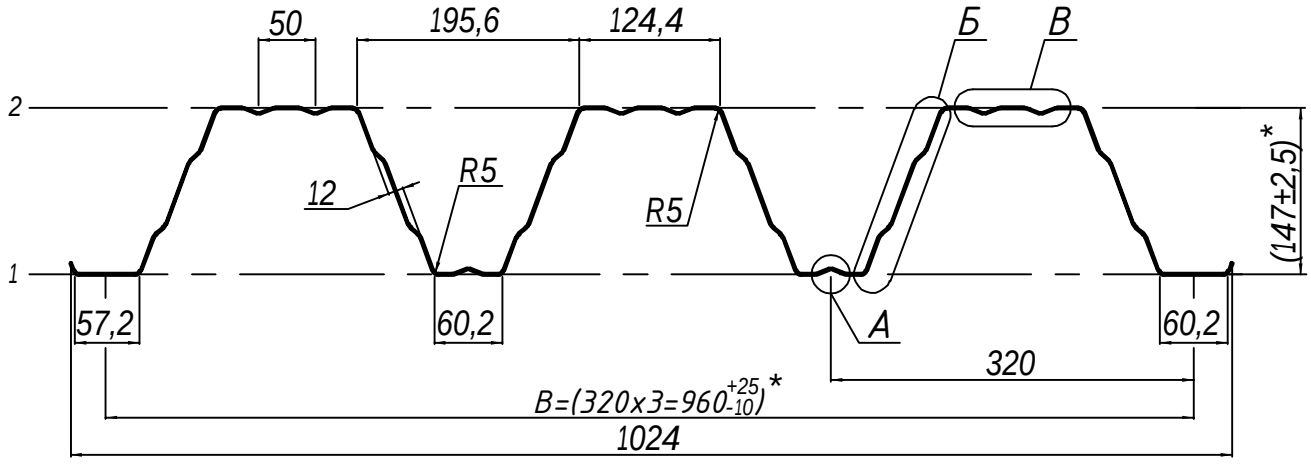


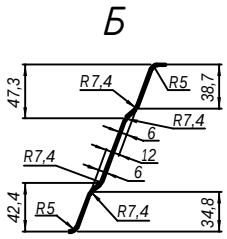
* – *контрольные размеры, все остальные справочные*

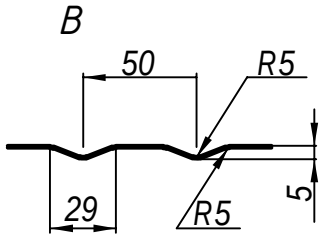
Характеристики профилированного листа типа Н135-1000

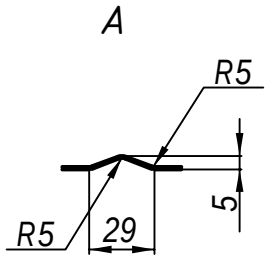
Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, $см^2$	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, $см^4$	Момент сопротивления Wx1, $см^3$	Момент сопротивления Wx2, $см^3$	Момент инерции, Ix, $см^4$	Момент сопротивления Wx1, $см^3$	Момент сопротивления Wx2, $см^3$	
Н135-1000-0,8	10,07	12,8	342,36	58,09	38,98	342,36	43,77	60,04	1600
Н135-1000-0,9	11,4	14,4	385,99	66,08	45,51	389,99	49,29	67,58	
Н135-1000-1,0	12,6	16,0	429,81	74,19	52,4	429,81	54,81	75,12	
Н135-1000-1,1	13,85	17,6	473,84	82,68	60,35	473,84	60,35	82,68	
Н135-1000-1,2	15,1	19,2	518,06	90,24	65,89	518,06	65,89	90,24	

Профилированный лист типа СКН144-960







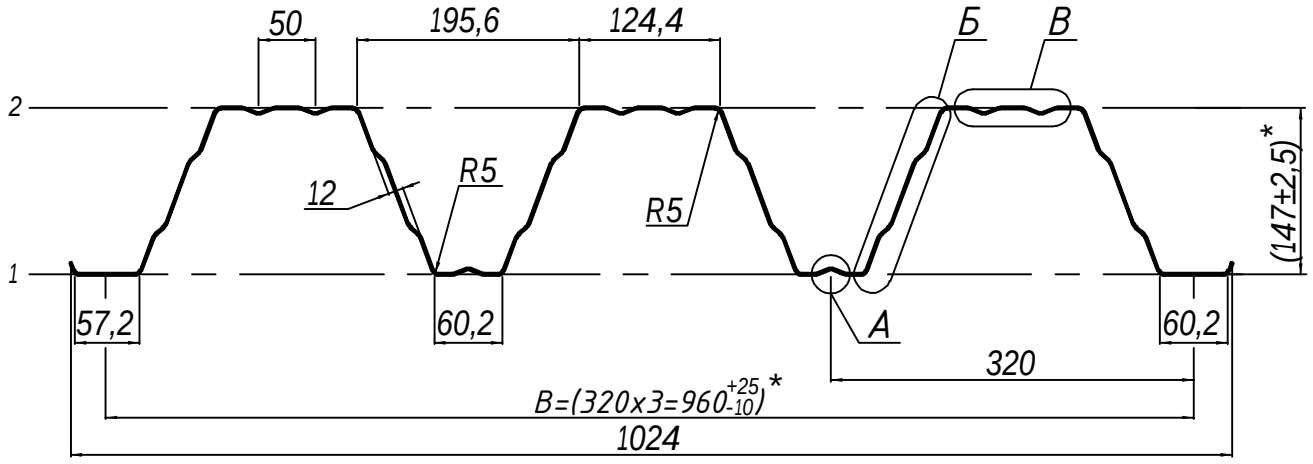


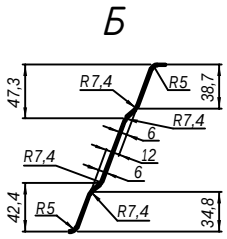
** – контрольные размеры, все остальные справочные*

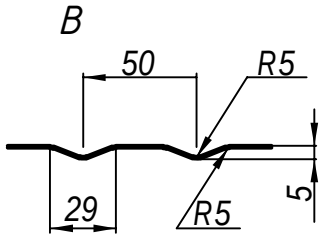
Характеристики профилированного листа СКН144-960

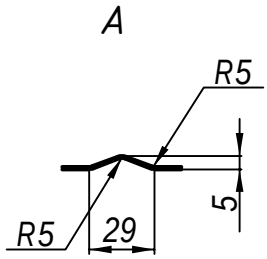
Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
СКН144-960 0,8	10,07	12,8	375	58,6	45,6	375	45,6	58,6	1600
СКН144-960 0,9	11,4	14,4	422	66,0	51,4	422	51,4	66,0	
СКН144-960 1,0	12,6	16,0	469	73,4	57,1	469	57,1	73,4	
СКН144-960 1,1	13,85	17,6	515	80,6	62,7	515	62,7	80,6	
СКН144-960 1,2	15,1	19,2	559	87,4	68,1	559	68,1	87,4	

Профилированный лист типа Н144-960







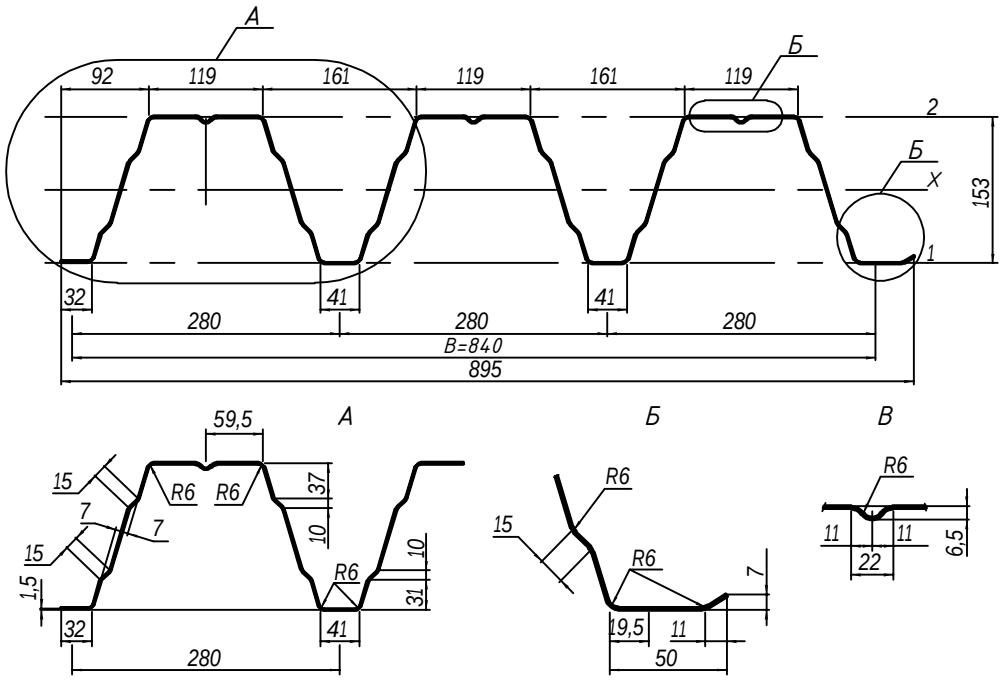


** – контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа Н144-960

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н144-960 0,8	10,07	12,8	375	58,6	45,6	375	45,6	58,6	1600
Н144-960 0,9	11,4	14,4	422	66,0	51,4	422	51,4	66,0	
Н144-960 1,0	12,6	16,0	469	73,4	57,1	469	57,1	73,4	
Н144-960 1,1	13,85	17,6	515	80,6	62,7	515	62,7	80,6	
Н144-960 1,2	15,1	19,2	559	87,4	68,1	559	68,1	87,4	

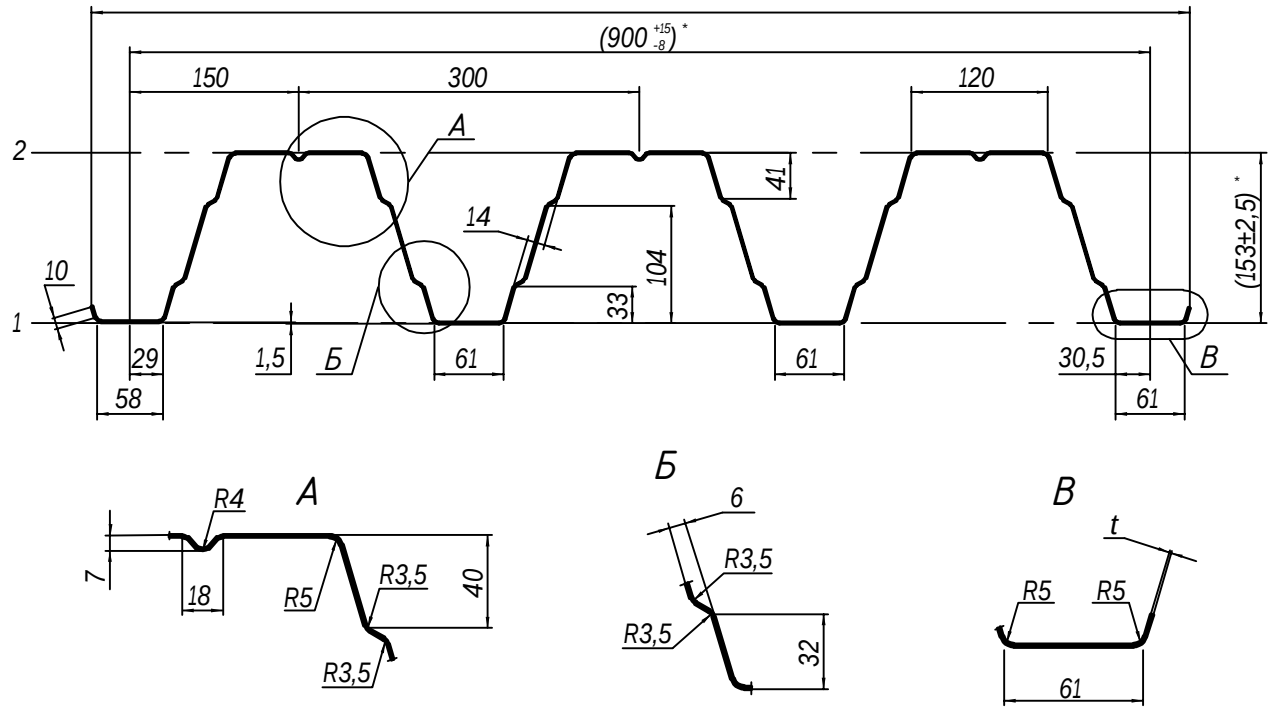
Профилированный лист типа Н153-840



Характеристики профилированного листа Н153-840

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н153-840 0,8	9,83	12,0	402,5	44,5	64,4	381,1	45,4	55,2	1500
Н153-840 0,9	11,01	13,5	459,4	51,0	73	437,7	51,6	64,3	
Н153-840 1,0	12,19	15,0	517,0	57,7	81,5	495,3	57,8	73,6	
Н153-840 1,1	13,37	16,5	575,0	64,5	90,1	553,7	64,0	83,2	
Н153-840 1,2	14,54	18	633,2	71,3	98,7	612,7	70,3	93,0	
Н153-840 1,5	18,08	22,5	791,9	89,2	123,2	791,3	89,2	123,0	

Профилированный лист типа СКН153-900

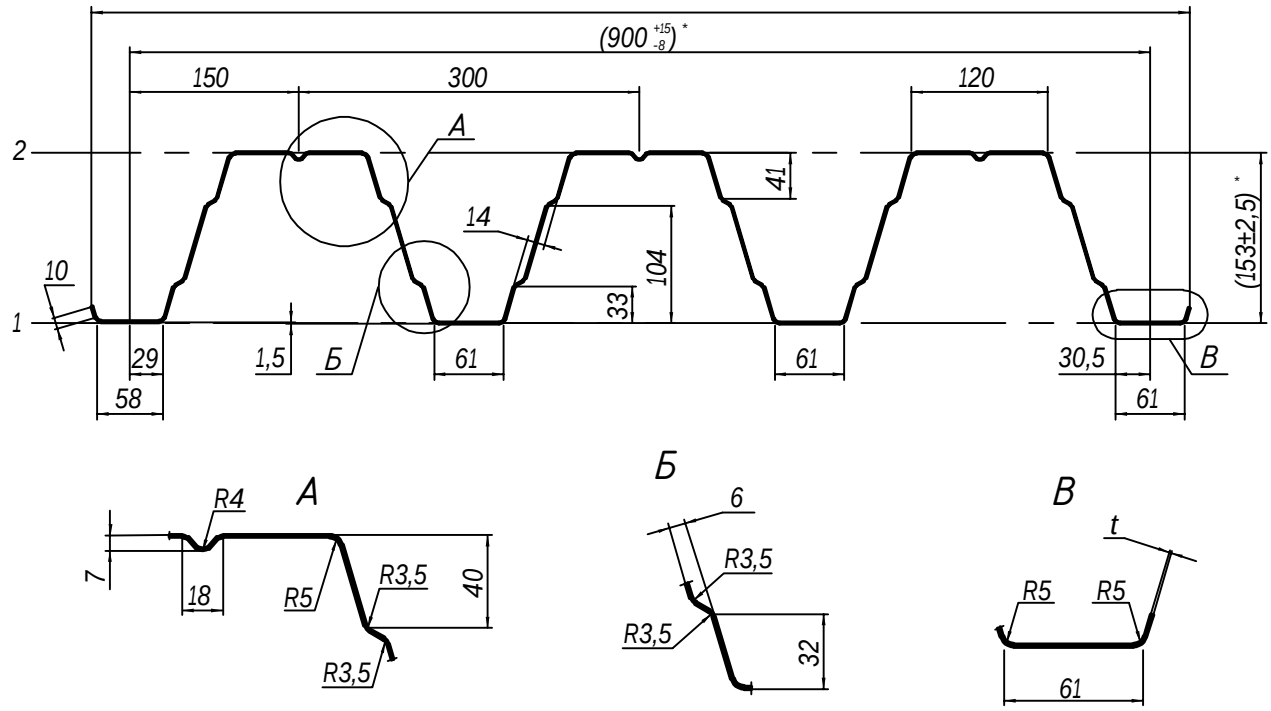


** – контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа СКН153-900

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
СКН153-900 0,8	10,07	12,8	484,0	65,7	52,0	496,0	58,7	56,5	1600
СКН153-900 0,9	11,4	14,4	557,0	74,5	60,4	557,0	66,7	69,6	
СКН153-900 1,0	12,6	16,0	617,0	83,4	69,2	617,0	74,7	80,3	
СКН153-900 1,1	13,85	17,6	682,0	92,8	78,6	682,0	83,5	91,7	
СКН153-900 1,2	15,1	19,2	746,0	102,0	88,3	746,0	93,4	103,5	
СКН153-900 1,3	16,35	20,8	795,0	110,0	98,0	795,0	98,0	110,0	
СКН153-900 1,4	17,6	22,4	854,0	119,0	105,0	854,0	105,0	119,0	
СКН153-900 1,5	18,86	24,0	924	128,0	114,0	924,0	114,0	128,0	

Профилированный лист типа Н153-900

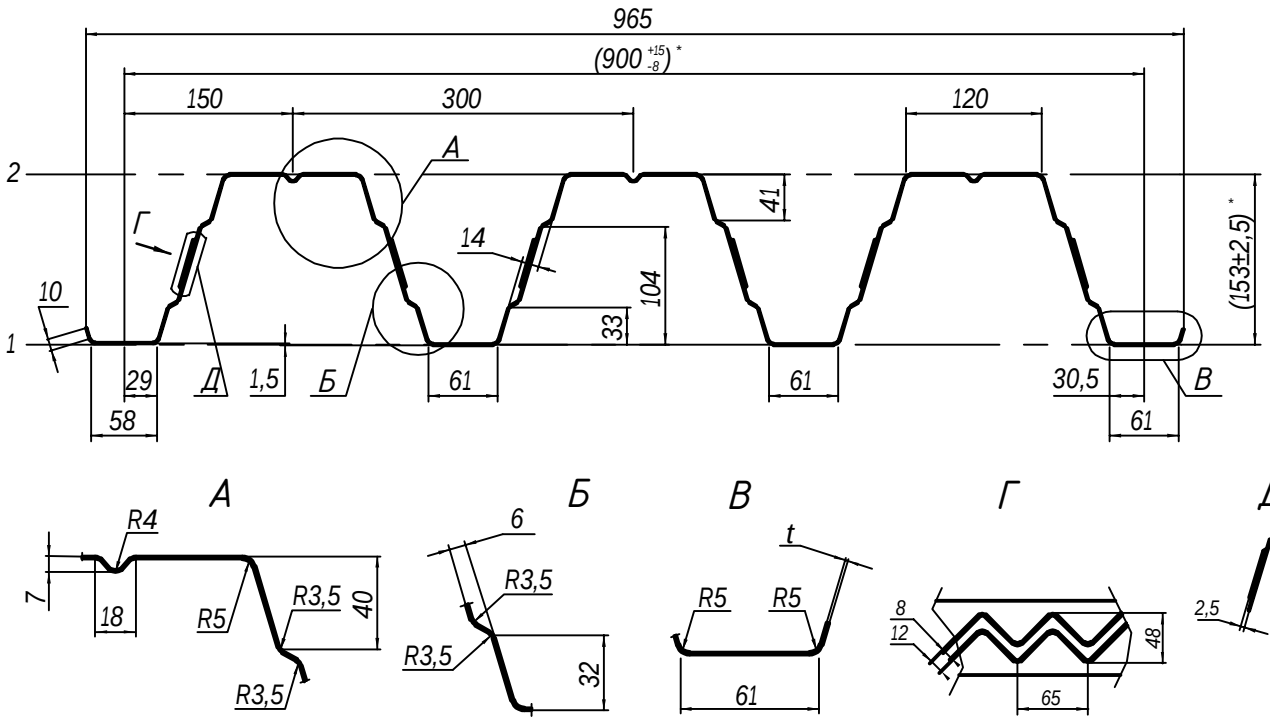


* – *контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа Н153-900

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н153-900 0,8	10,07	12,8	484,0	65,7	52,0	496,0	58,7	56,5	1600
Н153-900 0,9	11,4	14,4	557,0	74,5	60,4	557,0	66,7	69,6	
Н153-900 1,0	12,6	16,0	617,0	83,4	69,2	617,0	74,7	80,3	
Н153-900 1,1	13,85	17,6	682,0	92,8	78,6	682,0	83,5	91,7	
Н153-900 1,2	15,1	19,2	746,0	102,0	88,3	746,0	93,4	103,5	
Н153-900 1,3	16,35	20,8	795,0	110,0	98,0	795,0	98,0	110,0	
Н153-900 1,4	17,6	22,4	854,0	119,0	105,0	854,0	105,0	119,0	
Н153-900 1,5	18,86	24,0	924	128,0	114,0	924,0	114,0	128,0	

Профилированный лист типа НА153Z-900

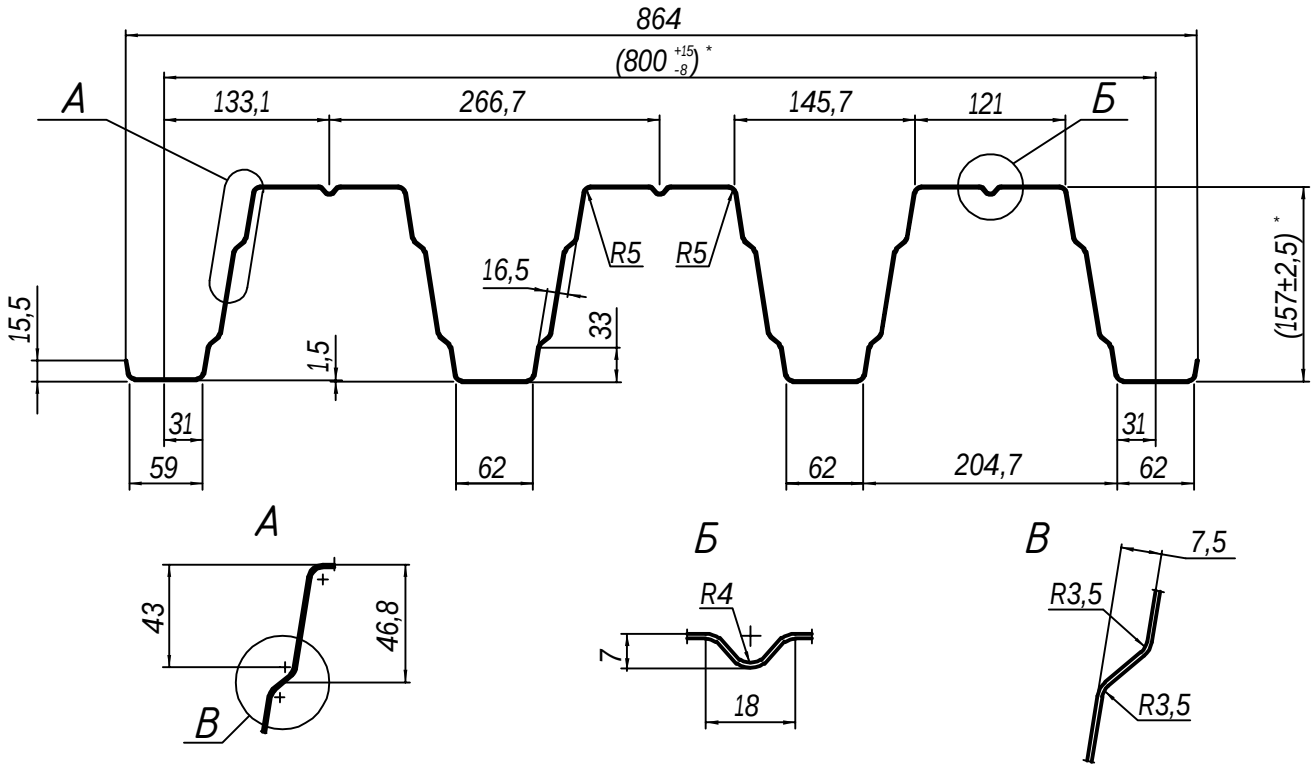


* – *контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа НА153Z-900

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
НА153Z-900 0,8	10,07	12,8	484,0	65,7	52,0	496,0	58,7	56,5	1600
НА153Z-900 0,9	11,4	14,4	557,0	74,5	60,4	557,0	66,7	69,6	
НА153Z-900 1,0	12,6	16,0	617,0	83,4	69,2	617,0	74,7	80,3	
НА153Z-900 1,1	13,85	17,6	682,0	92,8	78,6	682,0	83,5	91,7	
НА153Z-900 1,2	15,1	19,2	746,0	102,0	88,3	746,0	93,4	103,5	
НА153Z-900 1,3	16,35	20,8	795,0	110,0	98,0	795,0	98,0	110,0	
НА153Z-900 1,4	17,6	22,4	854,0	119,0	105,0	854,0	105,0	119,0	
НА153Z-900 1,5	18,86	24,0	924	128,0	114,0	924,0	114,0	128,0	

Профилированный лист типа СКН157-800

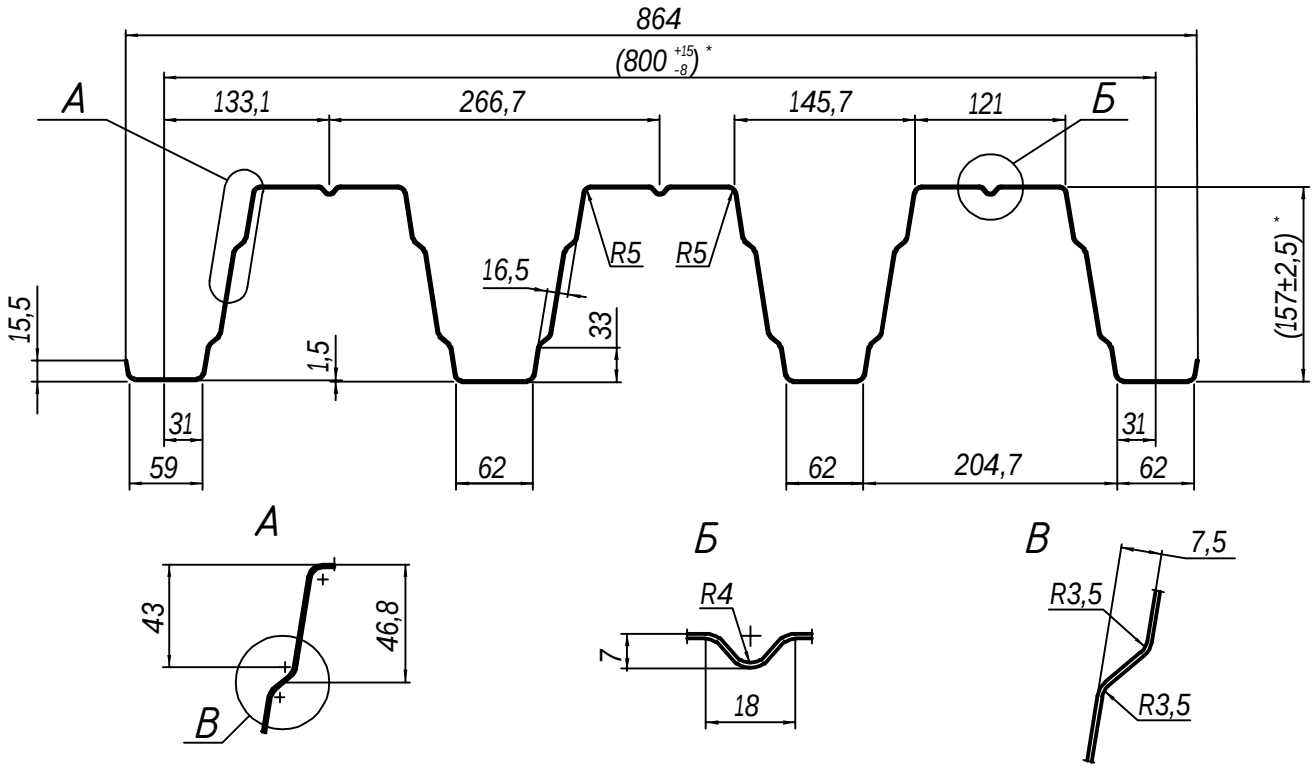


* – контрольные размеры, все остальные справочные

Характеристики профилированного листа типа СКН157-800

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
СКН157-800 0,8	10,07	12,8	571,0	75,5	60,0	581,0	63,7	72,3	1600
СКН157-800 0,9	11,4	14,4	652,3	85,7	69,6	652,3	76,1	80,2	
СКН157-800 1,0	12,6	16,0	723,0	95,9	79,8	723,0	85,3	92,5	
СКН157-800 1,1	13,85	17,6	792,3	106,1	90,4	792,3	94,5	105,3	
СКН157-800 1,2	15,1	19,2	862,1	116,4	101,4	862,1	103,4	117,1	
СКН157-800 1,3	16,35	20,8	931,6	126,5	111,8	931,6	111,8	126,5	
СКН157-800 1,4	17,6	22,4	1000,7	135,8	120,1	1000,7	120,1	135,8	
СКН157-800 1,5	18,86	24,0	1069,5	145,2	128,4	1069,5	128,4	145,2	

Профилированный лист типа Н157-800

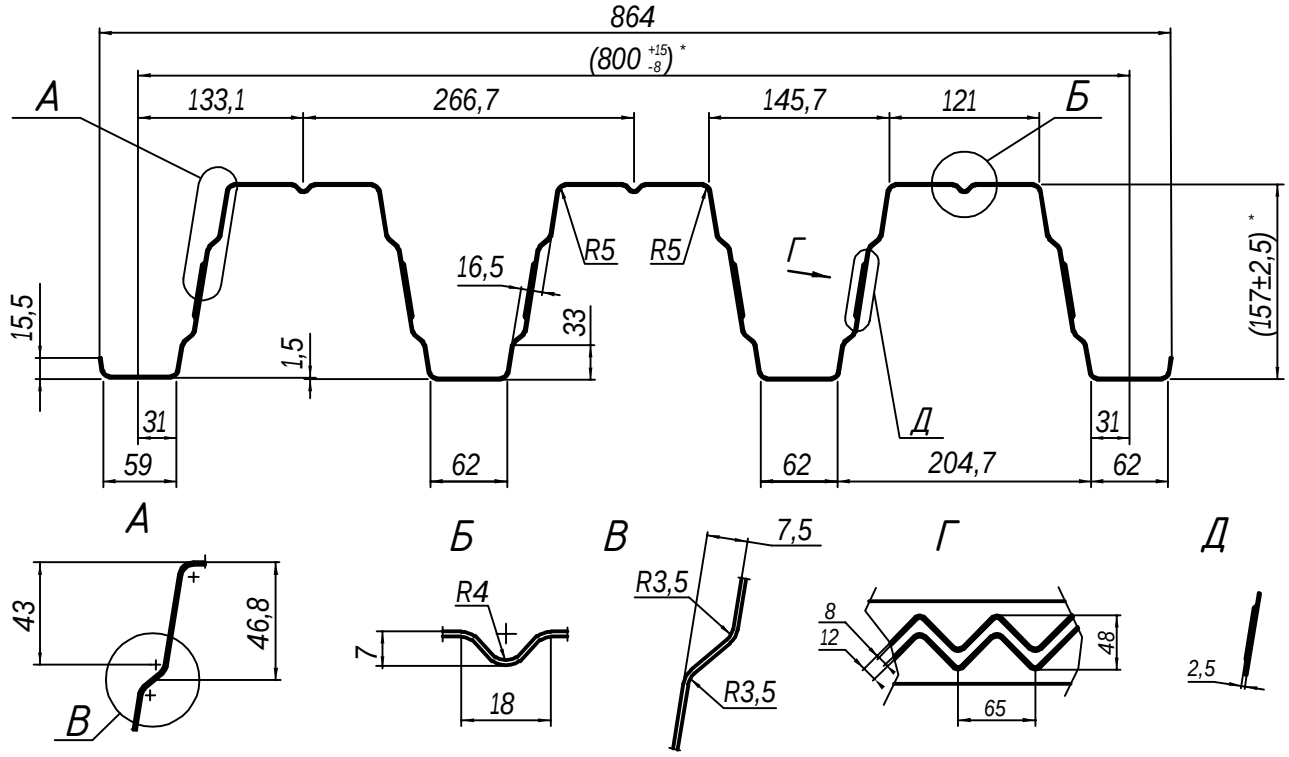


* – контрольные размеры, все остальные справочные

Характеристики профилированного листа типа Н157-800

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н157-800 0,8	10,07	12,8	571,0	75,5	60,0	581,0	63,7	72,3	1600
Н157-800 0,9	11,4	14,4	652,3	85,7	69,6	652,3	76,1	80,2	
Н157-800 1,0	12,6	16,0	723,0	95,9	79,8	723,0	85,3	92,5	
Н157-800 1,1	13,85	17,6	792,3	106,1	90,4	792,3	94,5	105,3	
Н157-800 1,2	15,1	19,2	862,1	116,4	101,4	862,1	103,4	117,1	
Н157-800 1,3	16,35	20,8	931,6	126,5	111,8	931,6	111,8	126,5	
Н157-800 1,4	17,6	22,4	1000,7	135,8	120,1	1000,7	120,1	135,8	
Н157-800 1,5	18,86	24,0	1069,5	145,2	128,4	1069,5	128,4	145,2	

Профилированный лист типа НА157Z-800

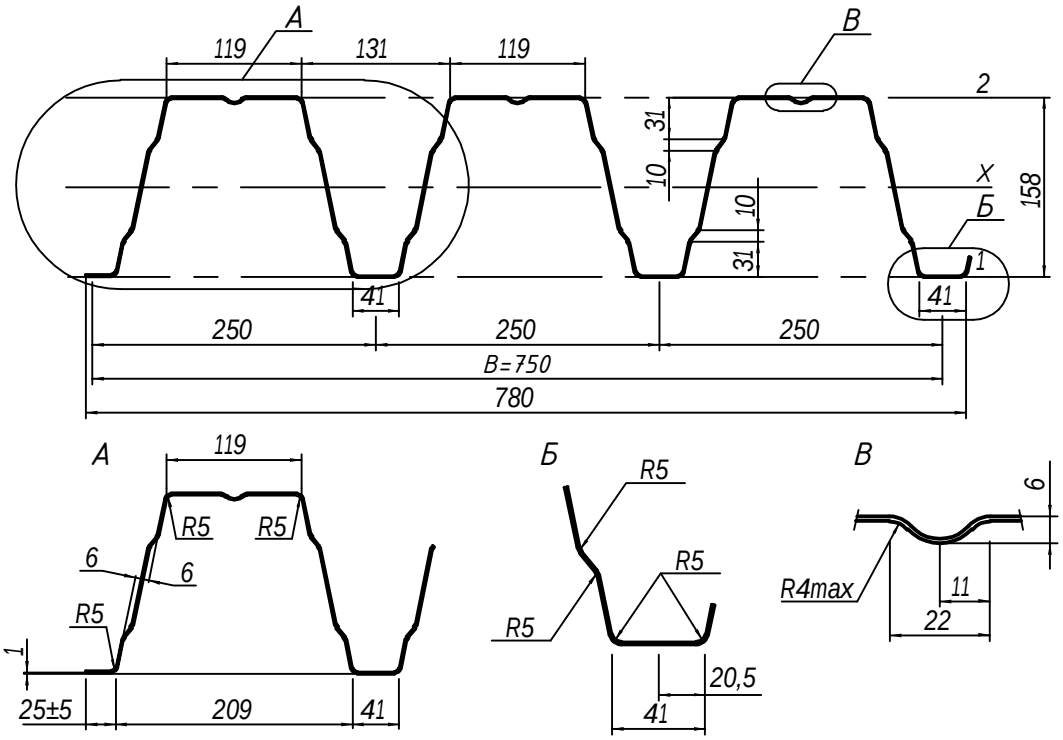


** – контрольные размеры, все остальные справочные*

Характеристики профилированного листа типа НА157Z-800

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
НА157Z-800 0,8	10,07	12,8	571,0	75,5	60,0	581,0	63,7	72,3	1600
НА157Z-800 0,9	11,4	14,4	652,3	85,7	69,6	652,3	76,1	80,2	
НА157Z-800 1,0	12,6	16,0	723,0	95,9	79,8	723,0	85,3	92,5	
НА157Z-800 1,1	13,85	17,6	792,3	106,1	90,4	792,3	94,5	105,3	
НА157Z-800 1,2	15,1	19,2	862,1	116,4	101,4	862,1	103,4	117,1	
НА157Z-800 1,3	16,35	20,8	931,6	126,5	111,8	931,6	111,8	126,5	
НА157Z-800 1,4	17,6	22,4	1000,7	135,8	120,1	1000,7	120,1	135,8	
НА157Z-800 1,5	18,86	24,0	1069,5	145,2	128,4	1069,5	128,4	145,2	

Профилированный лист типа Н158-750



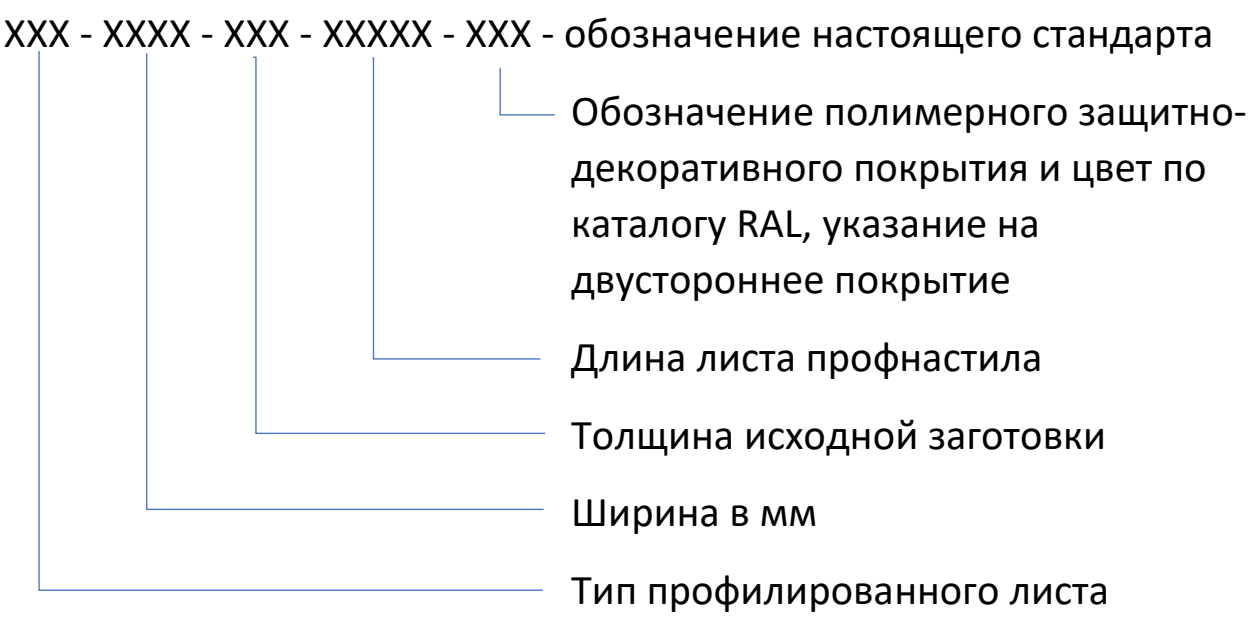
Характеристики профилированного листа Н158-750

Профиль	Масса 1 пог.м., кг	Площадь сечения, см^2	Справочные величины на 1 м ширины						Ширина заготовки, мм
			При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
			Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	Момент инерции, Ix, см^4	Момент сопротивления Wx1, см^3	Момент сопротивления Wx2, см^3	
Н158-750 0,8	9,83	12,0	482,9	51,6	75,1	452,1	52,3	63,1	1500
Н158-750 0,9	11,01	13,5	551,2	59,2	85,0	519,6	59,5	73,6	
Н158-750 1,0	12,19	15,0	620,6	66,9	95,0	588,5	66,7	84,4	
Н158-750 1,1	13,37	16,5	689,8	74,8	105,0	658,3	73,9	95,5	
Н158-750 1,2	14,54	18,0	759,6	82,6	115,0	729,0	81,2	106,8	
Н158-750 1,5	18,08	22,5	949,9	103,5	143,5	943,6	103,1	141,9	

Приложение Б

(Обязательное)

Схема и примеры условных обозначений профилированного листа



Примеры условных обозначений:

Профилированный лист типа НС высотой 44 мм, шириной 1000 мм, толщиной 0,7 мм длинной 6000 мм, имеющий защитно-декоративное полимерное покрытие на лицевой стороне из полиэфирной эмали цветом RAL 9003:

НС44 – 1000 – 0,7 – 6000 ПЭ RAL 9003 СТО ЭТАЛОН-17-1-2024

То же, имеющий защитно-декоративное полимерное покрытие с двух сторон:

НС44 – 1000 – 0,7 – 6000 ПЭ RAL 9003/9003 СТО ЭТАЛОН-17-1-2024

То же, без защитно-декоративного полимерного покрытия, изготовленный из оцинкованного проката:

НС44 – 1000 – 0,7 – 6000 СТО ЭТАЛОН-17-1-2024

ПРИЛОЖЕНИЕ В

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ПОВЕРХНОСТИ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ БЕЗ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНОГО ПОКРЫТИЯ

№ п/п	ПЕРЕЧЕНЬ ДОПУСКАЕМЫХ ОТКЛОНЕНИЙ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ	ТРЕБОВАНИЯ
1.	Разный рисунок кристаллизации цинка в одной пачке готовой продукции	Допускается
2.	Нарушение сплошности поверхности (т.е. наличие дефектов цинкового покрытия, проникающих до стальной основы)	Не допускается
3.	Рванины кромок до 2 мм.	Допускается
4.	Отдельные дефекты или небольшие группы дефектов цинкового покрытия (не более 2-х дефектов на 1 дм.кв.), не проникающие до стальной основы, в том числе: - включения; - риски; - штрихи; - матовые пятна; - царапины; - отпечатки; - оспины;	Допускаются
5.	Потертости, не влияющие на товарный вид профнастила	Допускается
6.	Задиры до стальной основы	Не допускается
7.	Следы формообразующих валков, не нарушающие сплошности покрытия.	Допускается

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ПОВЕРХНОСТИ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ДЕКОРАТИВНО- ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ
(Класс покрытия – V)

№ п/п	ПЕРЕЧЕНЬ ДОПУСКАЕМЫХ ОТКЛОНЕНИЙ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ	ТРЕБОВАНИЯ
	А) Лицевая сторона	
1.	Разнооттеночность поверхности (т.е. наличие оттенков одного цвета любой площади, распознаваемых с расстояния 15 м и более)	Не допускается
2.	Нарушение сплошности поверхности (т.е. наличие дефектов, проникающих до металлической основы)	Не допускается
3.	Участки поверхности с различным блеском	Допускается
4.	Участки поверхности с шагренью	Не допускается
5.	Участки поверхности с ожогами	Не допускается
6.	Неудовлетворительная адгезия поверхности	Не допускается
7.	Отдельные дефекты размером не более 2-х мм или небольшие группы дефектов, не проникающие до металлической основы, в том числе: - включения; - риски; - штрихи; - пятна; - задиры - отпечатки; - оспины. Суммарная площадь указанных дефектов не должна превышать 2% от общей площади профлиста. Размер группы дефектов: не более 2-х ед. на 1 кв.дм.	Допускается Не допускается Допускается Не допускается Не допускается Не допускается Допускаются
	Б) Обратная сторона	
8	Непрокрасы; Штрихи; Риски;	Допускаются без нарушения сплошности покрытия
9	Следы формообразующих валков, не нарушающие сплошность покрытия, не влияющие на товарный вид продукции и невидимые с расстояния 1м.	Допускается

ПРИМЕЧАНИЕ Характеристики внешнего вида определяют визуально без применения увеличительных приборов.

ПРИЛОЖЕНИЕ Д

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В КАЧЕСТВЕ НИЖНЕЙ НЕСУЩЕЙ АРМАТУРЫ В СТАЛЕБЕТОННЫХ ПЕРЕКРЫТИЯХ.

№ п/п	ПЕРЕЧЕНЬ ДОПУСКАЕМЫХ ОТКЛОНЕНИЙ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ	ТРЕБОВАНИЯ
1.	Разный рисунок кристаллизации цинка в одной пачке готовой продукции	Допускается
2.	Нарушение сплошности поверхности (т.е. наличие дефектов цинкового покрытия, проникающих до стальной основы на участках формирования «змейки»)	Допускается
3.	Рванины кромок до 2 мм.	Допускается
4.	Отдельные дефекты или небольшие группы дефектов цинкового покрытия (не более 2-х дефектов на 1 дм.кв.), не проникающие до стальной основы, в том числе: - включения; - риски; - штрихи; - матовые пятна; - царапины; - отпечатки; - оспины;	Допускаются
5.	Потертости, не влияющие на товарный вид профнастила	Допускается
6.	Сквозная просечка стальной основы на участках формирования «змейки»	Допускается
7.	Следы формообразующих валков, не нарушающие сплошности покрытия.	Допускается